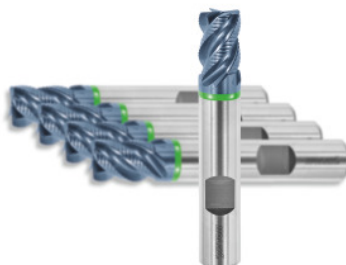




## HOLEX Pro Steel VHM nagyoló maró HPC, TiAlN, Ø d11 DC: 4mm



### Rendelési adatok

Rendelés száma	GG5704 4
GTIN	4062406335410
Árucikk kategória	GGN

### Leírás

#### Kivitel:

A méretek hasonlóak a DIN 6527-hez. **Optimalizált speciális recés profil nagyolóhoz. Kitűnő forgácsolási teljesítmény.**

**Mint a 205704 sz.**

#### Felhasználás:

Nagyoló megmunkáláshoz, különösen alkalmas teli horony megmunkálásához.

### Műszaki leírás

Szár Ø D <sub>s</sub>	6 mm
Vágóél Ø D <sub>c</sub>	4 mm
Sarokletörés szélessége 45°-nál	0,2 mm
Fogak száma Z	4
Előtolás f <sub>z</sub> szélézéshez acélban < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,028 mm
Előtolás f <sub>z</sub> horonymaráshoz acélban < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,02 mm
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Élhossz L <sub>c</sub>	8 mm

Sarokletörés szöge	45 fok
Teljes hossz L	54 mm
Szár	DIN 6535 HB, h6
Spirálszög	45 fok
Tűrés névleges Ø	d11
Tartalom	5
Sorozat	Pro Steel
Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	DIN 6527
Maróprofil	HR
Fogásszélesség $a_e$ marási műveletnél	$0,03 \times D$ másolómarásnál
Fogásszélesség $a_e$ marási műveletnél	Teli horony fogásmélység $1 \times D$
belső hűtés	nem
Forgácsolási stratégia	HPC
Színes gyűrű	zöld
Termék fajtája	Sarokmaró

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	$V_c$	ISO kód
Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	170 m/min	P
Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	160 m/min	P
Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	135 m/min	P
Acél < 1400 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	120 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	60 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	45 m/min	M
GG(G)	alkalmas	120 m/min	K
Uni	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		

Nedvesen minimum	feltételesen alkalmas
Szárász	feltételesen alkalmas
Levegő	feltételesen alkalmas

---

## Tartozék

HOLEX Pro Steel VHM nagyoló maróHPC Ø d11 DC 4 mm	205704 4
---	----------