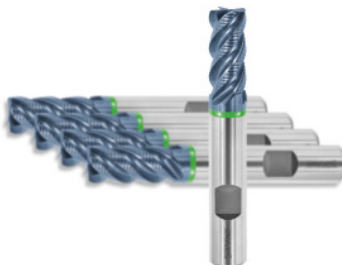


**HOLEX****HOLEX Pro Steel VHM nagyoló maró HPC, TiAlN, Ø d11 DC: 16mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	GG5706 16
GTIN	4062406335557
Árucikk kategória	GGN

**Leírás****Kivitel:**

A méretek hasonlóak a DIN 6527-hez. **Optimalizált speciális recés profil nagyolóhoz. Kitűnő forgácsolási teljesítmény.**

**Mint a 205706 sz.**

**Felhasználás:**

Nagyoló megmunkáláshoz, különösen alkalmas teli horony megmunkálásához.

**Műszaki leírás**

Sarokletörés szélessége 45°-nál	0,8 mm
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Tűrés névleges Ø	d11
Sarokletörés szöge	45 fok
Élhossz L <sub>c</sub>	32 mm
Szár	DIN 6535 HB, h6
Spirálszög	45 fok
Fogak száma Z	5

Kinyúlási hossz $L_1$ nyakrésszel	42 mm
Teljes hossz $L$	92 mm
Vágóél $\varnothing D_c$	16 mm
Előtolás $f_z$ szélezéshez acélban $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,09 mm
Előtolás $f_z$ horonymaráshoz acélban $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,08 mm
Nyak $\varnothing D_1$	14,8 mm
Szár $\varnothing D_s$	16 mm
Tartalom	5
Sorozat	Pro Steel
Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	DIN 6527
Maróprofil	HR
Fogásszélesség $a_e$ marási műveletnél	0,5×D szélezésnél
Fogásszélesség $a_e$ marási műveletnél	Teli horony fogásmélység 1×D
belső hűtés	nem
Forgácsolási stratégia	HPC
Színes gyűrű	zöld
Termék fajtája	Sarokmaró

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	$V_c$	ISO kód
Acél $< 750 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	170 m/min	P
Acél $< 900 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	160 m/min	P
Acél $< 1100 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	135 m/min	P
Acél $< 1400 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	120 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	60 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	feltételesen alkalmas	45 m/min	M
GG(G)	alkalmas	120 m/min	K

Uni	alkalmas
Nedvesen maximum	alkalmas
Nedvesen minimum	feltételesen alkalmas
Száraz	feltételesen alkalmas
Levegő	feltételesen alkalmas

## Tartozék

HOLEX Pro Steel VHMnagyoló maróHPC Ø d11 DC 16 mm

205706 16