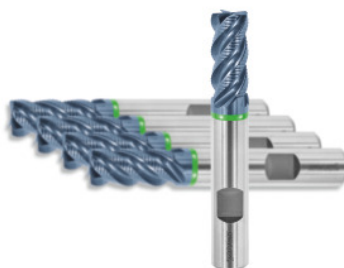


**HOLEX****HOLEX Pro Steel VHM nagyoló maró HPC, TiAlN, Ø d11 DC: 5mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	GG5706 5
GTIN	4062406335502
Árucikk kategória	GGN

**Leírás****Kivitel:**

A méretek hasonlóak a DIN 6527-hez. **Optimalizált speciális recés profil nagyolóhoz. Kitűnő forgácsolási teljesítmény.**

**Mint a 205706 sz.**

**Felhasználás:**

Nagyoló megmunkáláshoz, különösen alkalmas teli horony megmunkálásához.

**Műszaki leírás**

Teljes hossz L	57 mm
Fogak száma Z	4
Szár	DIN 6535 HB, h6
Szár Ø D <sub>s</sub>	6 mm
Előtolás f <sub>z</sub> horonymaráshoz acélban < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,02 mm
Nyak Ø D <sub>1</sub>	4,6 mm
Tűrés névleges Ø	d11
Spirálszög	45 fok

Élhossz $L_c$	13 mm
Kinyúlási hossz $L_1$ nyakrésszel	19 mm
Sarokletörés szöge	45 fok
Előtolás $f_z$ szélezéshez acélban $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,028 mm
Vágóél $\varnothing D_c$	5 mm
Sarokletörés szélessége $45^\circ$ -nál	0,25 mm
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Tartalom	5
Sorozat	Pro Steel
Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	DIN 6527
Maróprofil	HR
Fogásszélesség $a_e$ marási műveletnél	$0,5 \times D$ szélezésnél
Fogásszélesség $a_e$ marási műveletnél	Teli horony fogásmélység $1 \times D$
belső hűtés	nem
Forgácsolási stratégia	HPC
Színes gyűrű	zöld
Termék fajtája	Sarokmaró

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	$V_c$	ISO kód
Acél $< 750 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	170 m/min	P
Acél $< 900 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	160 m/min	P
Acél $< 1100 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	135 m/min	P
Acél $< 1400 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	120 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	60 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	feltételesen alkalmas	45 m/min	M
GG(G)	alkalmas	120 m/min	K

Uni	alkalmas
Nedvesen maximum	alkalmas
Nedvesen minimum	feltételesen alkalmas
Száraz	feltételesen alkalmas
Levegő	feltételesen alkalmas

---

## Tartozék

HOLEX Pro Steel VHMnagyoló maróHPC Ø d11 DC 5 mm

205706 5