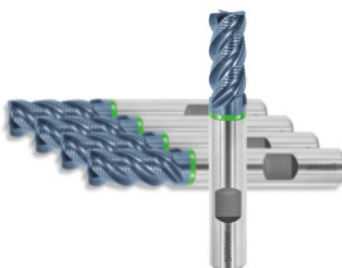


HOLEX**HOLEX Pro Steel VHM nagyoló maró HPC, TiAlN, Ø d11 DC: 20mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	GG5706 20
GTIN	4062406335564
Árucikk kategória	GGN

Leírás**Kivitel:**

A méretek hasonlóak a DIN 6527-hez. **Optimalizált speciális recés profil nagyolóshoz. Kitűnő forgácsolási teljesítmény.**

Mint a 205706 sz.

Felhasználás:

Nagyoló megmunkáláshoz, különösen alkalmas teli horony megmunkálásához.

Műszaki leírás

Élhossz L_c	38 mm
Szár	DIN 6535 HB, h6
Előtolás f_z horonymaráshoz acélban $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,1 mm
Vágóél $\varnothing D_c$	20 mm
Tűrés névleges \varnothing	d11
Fogak száma Z	6
Sarokletörés szöge	45 fok
Teljes hossz L	104 mm

Nyak $\varnothing D_1$	18,5 mm
Kinyúlási hossz L_1 nyakrésszel	52 mm
Szár $\varnothing D_s$	20 mm
Sarokletörés szélessége 45°-nál	1 mm
Spirálszög	45 fok
Előtolás f_z szélezéshez acélban $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,12 mm
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Tartalom	5
Sorozat	Pro Steel
Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	DIN 6527
Maróprofil	HR
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	0,5xD szélezésnél
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	Teli horony fogásmélység 1xD
belső hűtés	nem
Forgácsolási stratégia	HPC
Színes gyűrű	zöld
Termék fajtája	Sarokmaró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V_c	ISO kód
Acél $< 750 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	170 m/min	P
Acél $< 900 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	160 m/min	P
Acél $< 1100 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	135 m/min	P
Acél $< 1400 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	120 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	60 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	feltételesen alkalmas	45 m/min	M
GG(G)	alkalmas	120 m/min	K

Uni	alkalmas
Nedvesen maximum	alkalmas
Nedvesen minimum	feltételesen alkalmas
Száraz	feltételesen alkalmas
Levegő	feltételesen alkalmas

Tartozék

HOLEX Pro Steel VHMnagyoló maróHPC Ø d11 DC 20 mm	205706 20
---	-----------