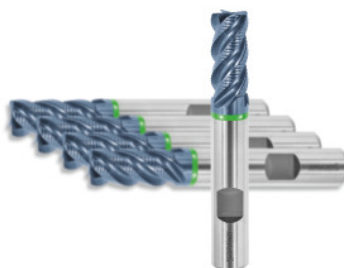


HOLEX**HOLEX Pro Steel VHM nagyoló maró HPC, TiAlN, Ø d11 DC: 8mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	GG5706 8
GTIN	4062406335526
Árucikk kategória	GGN

Leírás**Kivitel:**

A méretek hasonlóak a DIN 6527-hez. **Optimalizált speciális recés profil nagyolóshoz. Kitűnő forgácsolási teljesítmény.**

Mint a 205706 sz.

Felhasználás:

Nagyoló megmunkáláshoz, különösen alkalmas teli horony megmunkálásához.

Műszaki leírás

Előtolás f_z horonymaráshoz acélban $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,04 mm
Kinyúlási hossz L_1 nyakrésszel	25 mm
Sarokletörés szélessége 45° -nál	0,4 mm
Szár $\varnothing D_s$	8 mm
Sarokletörés szöge	45 fok
Fogak száma Z	4
Nyak $\varnothing D_1$	7,4 mm
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges

Élhossz L_c	19 mm
Előtolás f_z szélezéshez acélban $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm
Teljes hossz L	63 mm
Vágóél $\varnothing D_c$	8 mm
Spirálszög	45 fok
Szár	DIN 6535 HB, h6
Tűrés névleges \varnothing	d11
Tartalom	5
Sorozat	Pro Steel
Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	DIN 6527
Maróprofil	HR
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	0,5×D szélezésnél
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	Teli horony fogásmélység 1×D
belső hűtés	nem
Forgácsolási stratégia	HPC
Színes gyűrű	zöld
Termék fajtája	Sarokmaró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V_c	ISO kód
Acél $< 750 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	170 m/min	P
Acél $< 900 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	160 m/min	P
Acél $< 1100 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	135 m/min	P
Acél $< 1400 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	120 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	60 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	feltételesen alkalmas	45 m/min	M
GG(G)	alkalmas	120 m/min	K

Uni	alkalmas
Nedvesen maximum	alkalmas
Nedvesen minimum	feltételesen alkalmas
Száraz	feltételesen alkalmas
Levegő	feltételesen alkalmas

Tartozék

HOLEX Pro Steel VHMnagyoló maróHPC Ø d11 DC 8 mm	205706 8
--	----------