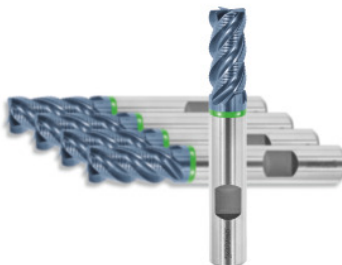


HOLEX**HOLEX Pro Steel VHM nagyoló maró HPC, TiAlN, Ø d11 DC: 10mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	GG5706 10
GTIN	4062406335533
Árucikk kategória	GGN

Leírás**Kivitel:**

A méretek hasonlóak a DIN 6527-hez. **Optimalizált speciális recés profil nagyolóhoz. Kitűnő forgácsolási teljesítmény.**

Mint a 205706 sz.

Felhasználás:

Nagyoló megmunkáláshoz, különösen alkalmas teli horony megmunkálásához.

Műszaki leírás

Fogak száma Z	4
Sarokletörés szöge	45 fok
Élhossz L _c	22 mm
Előtolás f _z szélezéshez acélban < 900 N/mm ²	0,06 mm
Nyak Ø D ₁	9,3 mm
Szár	DIN 6535 HB, h6
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Előtolás f _z horonymaráshoz acélban < 900 N/mm ²	0,05 mm

Vágóél $\varnothing D_c$	10 mm
Spirálszög	45 fok
Szár $\varnothing D_s$	10 mm
Sarokletörés szélessége 45°-nál	0,5 mm
Teljes hossz L	72 mm
Kinyúlási hossz L_1 nyakrésszel	30 mm
Tűrés névleges \varnothing	d11
Tartalom	5
Sorozat	Pro Steel
Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	DIN 6527
Maróprofil	HR
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	0,5xD szélezésnél
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	Teli horony fogásmélység 1xD
belső hűtés	nem
Forgácsolási stratégia	HPC
Színes gyűrű	zöld
Termék fajtája	Sarokmaró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V_c	ISO kód
Acél < 750 N/mm ²	alkalmas	170 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	alkalmas	160 m/min	P
Acél < 1100 N/mm ²	alkalmas	135 m/min	P
Acél < 1400 N/mm ²	alkalmas	120 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	alkalmas	60 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	feltételesen alkalmas	45 m/min	M
GG(G)	alkalmas	120 m/min	K

Uni	alkalmas
Nedvesen maximum	alkalmas
Nedvesen minimum	feltételesen alkalmas
Száraz	feltételesen alkalmas
Levegő	feltételesen alkalmas

Tartozék

HOLEX Pro Steel VHMnagyoló maróHPC Ø d11 DC 10 mm	205706 10
---	-----------