

**HOLEX****VHM nagy teljesítményű fúró Weldon DIN 6535 HB, TiN, Ø DC h7: 12,5mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	122635 12,5
GTIN	4045197395122
Árucikk kategória	12E

**Leírás****Kivitel:**

**Erős lélekvastagság és speciális csúcskialakítás** – ennek következtében precíz központosítású keresztél.

Az **egyenes főélek** enyhe éllekerekítése és a különleges horonyforma **rövid forgácsot eredményez.**

**Figyelem:**

Forgácshorony hossza  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

**ÚJ GENERÁCIÓ ÉRHETŐ EL!**

**Az ajánlott utódtermék a 122777 sz.**

**Műszaki leírás**

Előtolás f acélban < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,26 mm/ford,
Szártűrés	h6
Névleges Ø D <sub>c</sub>	12,5 mm
Forgácshorony hossza L <sub>c</sub>	77 mm
Vágóélek száma Z	2
Tűrés névleges Ø	h7
Szár Ø D <sub>s</sub>	14 mm
Teljes hossz L	124 mm
Szabvány	DIN 6537
Ajánlott Maximális furatmélység L <sub>2</sub>	58,3 mm

Bevonat	TiN
Szerszámanyag	VHM
Kivitel	6xD
Csúcsszög	140 fok
Szár	DIN 6535 HB, h6
belső hűtés	Igen, 25 bar-ral
Színes gyűrű	zöld
Termék fajtája	Csigafúró

### Felhasználói adatok

	Felhasználás	V <sub>c</sub>	ISO kód
Alu (rövid forgácsú)	feltételesen alkalmas	240 m/min	N
Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	110 m/min	P
Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	90 m/min	P
Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	80 m/min	P
Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	65 m/min	P
Acél < 1400 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	30 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	35 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	30 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	30 m/min	S
Uni	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	alkalmas		
Levegő	feltételesen alkalmas		