

Garant**Gépi menetformázó kenőhornyokkal HSS-E-PM Form E 6HX, TiN, M: M16****Rendelési adatok**

Rendelés száma	139185 M16
GTIN	4045197509260
Árucikk kategória	11H

Leírás**Kivitel:**

DIN 2174 (\approx DIN 371 \leq M10; \approx DIN 376 \geq M12). **Kenőhornyokkal, optimális kenőhatás mélyebb menetek esetében is.**

Tűrési osztály: ISO 2X / 6HX.

Form E (bekezdő kúp: 1,5 – 2 menet) **mély menethez rövid kifutás mellett.** A menetet egészen a furatfenék közeléig formázza.

Az **innovatív poligon forma** széles felhasználási spektrumot biztosít. A **multifunkcionális bevonatszerkezettel maximális élettartam** érhető el **nagy szilárdságú anyagokban is.**

Tűrési osztály: ISO 2X 6HX

Menetemelkedés: 2 mm

Teljes hossz L: 110 mm

Szár $\varnothing D_s$: 12 mm

Szár négyszög \square : 9 mm

Magfurat \varnothing , irányérték: 15,1 mm

Műszaki leírás

Forgácshornyok száma	5
Menet \varnothing	16 mm
Vágóélek száma Z	5
Menetemelkedés	2 mm
Szár $\varnothing D_s$	12 mm
Szár négyszög \square	9 mm
Teljes hossz L	110 mm

Magfurat Ø, irányérték	15,1 mm
Túrési osztály	ISO 2X 6HX
Menetmélység	48 mm
Menetméret	M16
Bevonat	TiN
Menetfajta	M
Profilszög	60 fok
Szerszámanyag	HSS E PM
Szabvány	DIN 2174
Menet szabvány	DIN 13
Bekezdő alak	E
Szár	Hengeres szár, h9-tel
belső hűtés	nem
Felhasználás furattípusnál	max. 3xD zsák- és átmenő furatnál
Vágásirány	jobbos
Színes gyűrű	zöld
Termék fajtája	Menetformázó