

**HOLEX****VHM nagy teljesítményű fúró Weldon DIN 6535 HB, TiN, Ø DC h7: 9,6mm****Rendelési adatok**

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| Rendelés száma    | 122635 9,6    |
| GTIN              | 4045197394880 |
| Árucikk kategória | 12E           |

**Leírás****Kivitel:**

**Erős lélekvastagság és speciális csúcskialakítás** – ennek következtében precíz központosítású keresztél.

Az **egyenes főélek** enyhe éllekerekítése és a különleges horonyforma **rövid forgácsot eredményez.**

**Figyelem:**

Forgácshorony hossza  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

**ÚJ GENERÁCIÓ ÉRHETŐ EL!**

**Az ajánlott utódtermék a 122777 sz.**

**Műszaki leírás**

|  |               |
|--|---------------|
| Szártűrés                                  | h6            |
| Forgácshorony hossza $L_c$                 | 61 mm         |
| Vágóélek száma Z                           | 2             |
| Névleges Ø $D_c$                           | 9,6 mm        |
| Előtolás f acélban < 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,22 mm/ford, |
| Tűrés névleges Ø                           | h7            |
| Szár Ø $D_s$                               | 10 mm         |
| Teljes hossz L                             | 103 mm        |
| Szabvány                                   | DIN 6537      |
| Ajánlott Maximális furatmélység $L_2$      | 46,6 mm       |

|                |                  |
|----------------|------------------|
| Bevonat        | TiN              |
| Szerszámanyag  | VHM              |
| Kivitel        | 6xD              |
| Csúcsszög      | 140 fok          |
| Szár           | DIN 6535 HB, h6  |
| belső hűtés    | Igen, 25 bar-ral |
| Színes gyűrű   | zöld             |
| Termék fajtája | Csigafúró        |

### Felhasználói adatok

|                               | Felhasználás          | V <sub>c</sub> | ISO kód |
|-------------------------------|-----------------------|----------------|---------|
| Alu (rövid forgácsú)          | feltételesen alkalmas | 240 m/min      | N       |
| Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 110 m/min      | P       |
| Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 90 m/min       | P       |
| Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 80 m/min       | P       |
| Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup> | feltételesen alkalmas | 65 m/min       | P       |
| Acél < 1400 N/mm <sup>2</sup> | feltételesen alkalmas | 30 m/min       | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 35 m/min       | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 30 m/min       | M       |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>    | alkalmas              | 30 m/min       | S       |
| Uni                           | alkalmas              |                |         |
| Nedvesen maximum              | alkalmas              |                |         |
| Nedvesen minimum              | alkalmas              |                |         |
| Levegő                        | feltételesen alkalmas |                |         |