

**Garant****Gépi menetformázó kenőhornyokkal HSS-E-PM Form C 6GX, TiN, M: M3****Rendelési adatok**

Rendelés száma	139190 M3
GTIN	4045197509338
Árucikk kategória	11H

**Leírás****Kivitel:**

**DIN 2174** ( $\approx$  **DIN 371**  $\leq$  M10;  $\approx$  **DIN 376**  $\geq$  M12). **Kenőhornyokkal, optimális kenőhatás mélyebb menetek esetében is.**

**Tűrés osztály:** ISO 3X / 6GX = **0,02 – 0,04 mm túlmérettel.**

Az **innovatív poligon forma** széles felhasználási spektrumot biztosít. A **multifunkcionális bevonatszerkezettel maximális élettartam** érhető el **nagy szilárdságú anyagokban is.**

**Felhasználás:**

Olyan munkadarabokhoz, melyeket **galvanikus védőréteggel** látnak el, vagy edzés következtében enyhén zsugorodnak.

Tűrés osztály: ISO 3X 6GX

Menetemelkedés: 0,5 mm

Teljes hossz L: 56 mm

Szár  $\varnothing D_s$ : 3,5 mm

Szár négyszög  $\square$ : 2,7 mm

Magfurat  $\varnothing$ , irányérték: 2,8 mm

**Műszaki leírás**

Menetemelkedés	0,5 mm
Forgácshornyok száma	3
Menet $\varnothing$	3 mm
Vágóélek száma Z	3
Szár $\varnothing D_s$	3,5 mm
Szár négyszög $\square$	2,7 mm

Teljes hossz L	56 mm
Magfurat Ø, irányérték	2,8 mm
Tűrési osztály	ISO 3X 6GX
Menetmélység	9 mm
Menetméret	M3
Bevonat	TiN
Menetfajta	M
Profilszög	60 fok
Szerszámanyag	HSS E PM
Szabvány	DIN 2174
Menet szabvány	DIN 13
Bekezdő alak	C
Szár	Hengeres szár, h9-tel
belső hűtés	nem
Felhasználás furattípusnál	max. 3xD zsák- és átmenő furatnál
Vágásirány	jobbos
Színes gyűrű	zöld
Termék fajtája	Menetformázó