

**HOLEX****VHM nagy teljesítményű fúró hengeres szárral DIN 6535 HA, TiN, Ø DC h7: 4,8mm****Rendelési adatok**

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| Rendelés száma    | 123106 4,8    |
| GTIN              | 4045197447746 |
| Árucikk kategória | 12E           |

**Leírás****Kivitel:**

**Erős lélekvastagság és speciális csúcskialakítás** – ennek következtében precíz **központosítású keresztél. Az egyenes főélek** enyhe éllekerekítése és a különleges horonyforma **rövid forgácsot** eredményez.

**Figyelem:**

Forgácshorony hossza  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

**ÚJ GENERÁCIÓ ÉRHETŐ EL!**

**Az ajánlott utódtermék a 123103 sz.**

**ÚJ GENERÁCIÓ ÉRHETŐ EL!**

**Az ajánlott utódtermék a 123103 sz.**

A Form HB és HE a HA Kivitel azonos áron szállítható.

Form **HB**: a **123107 számmal** rendelje meg.

Form **HE**: a **123108 számmal** rendelje meg.

**Műszaki leírás**

|   |              |
|---|--------------|
| Forgácshorony hossza $L_c$                  | 57 mm        |
| Névleges Ø $D_c$                            | 4,8 mm       |
| Vágóélek száma Z                            | 2            |
| Előtolás f acélban < 1100 N/mm <sup>2</sup> | 0,1 mm/ford, |
| Szártűrés                                   | h6           |
| Tűrés névleges Ø                            | h7           |
| Szár Ø $D_s$                                | 6 mm         |

|  |                  |
|--|------------------|
| Teljes hossz L                                 | 95 mm            |
| Szabvány                                       | Gyári szabvány   |
| Ajánlott Maximális furatmélység L <sub>2</sub> | 49,8 mm          |
| Bevonat  | TiN              |
| Szerszámanyag                                  | VHM              |
| Kivitel  | 8xD              |
| Csúcscső                                       | 135 fok          |
| Szár   | DIN 6535 HA, h6  |
| belső hűtés                                    | Igen, 25 bar-ral |
| Színes gyűrű                                   | zöld             |
| Termék fajtája                                 | Csigafúró        |

## Felhasználói adatok

|                               | Felhasználás          | V <sub>c</sub> | ISO kód |
|-------------------------------|-----------------------|----------------|---------|
| Alu (rövid forgácsú)          | feltételesen alkalmas | 175 m/min      | N       |
| Alu > 10% Si                  | feltételesen alkalmas | 135 m/min      | N       |
| Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>  | feltételesen alkalmas | 105 m/min      | P       |
| Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 85 m/min       | P       |
| Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 75 m/min       | P       |
| Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup> | alkalmas              | 45 m/min       | P       |
| Acél < 1400 N/mm <sup>2</sup> | alkalmas              | 30 m/min       | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | feltételesen alkalmas | 35 m/min       | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | feltételesen alkalmas | 30 m/min       | M       |
| GG(G)                         | alkalmas              | 65 m/min       | K       |
| Uni                           | alkalmas              |                |         |
| Nedvesen maximum              | alkalmas              |                |         |