

Garant**Gépi menetformázó kenőhornyokkal HSS-E-PM Form C 6GX, TiN, M: M5****Rendelési adatok**

Rendelés száma	139190 M5
GTIN	4045197509352
Árucikk kategória	11H

Leírás**Kivitel:**

DIN 2174 (\approx **DIN 371** \leq M10; \approx **DIN 376** \geq M12). **Kenőhornyokkal, optimális kenőhatás mélyebb menetek esetében is.**

Tűrés osztály: ISO 3X / 6GX = **0,02 – 0,04 mm túlmérettel.**

Az **innovatív poligon forma** széles felhasználási spektrumot biztosít. A **multifunkcionális bevonatszerkezettel maximális élettartam** érhető el **nagy szilárdságú anyagokban is.**

Felhasználás:

Olyan munkadarabokhoz, melyeket **galvanikus védőréteggel** látnak el, vagy edzés következtében enyhén zsugorodnak.

Tűrés osztály: ISO 3X 6GX

Menetemelkedés: 0,8 mm

Teljes hossz L: 70 mm

Szár $\varnothing D_s$: 6 mm

Szár négyszög \square : 4,9 mm

Magfurat \varnothing , irányérték: 4,65 mm

Műszaki leírás

Forgácshornyok száma	4
Vágóélek száma Z	4
Menetemelkedés	0,8 mm
Menet \varnothing	5 mm
Szár $\varnothing D_s$	6 mm
Szár négyszög \square	4,9 mm

Teljes hossz L	70 mm
Magfurat Ø, irányérték	4,65 mm
Tűrési osztály	ISO 3X 6GX
Menetmélység	15 mm
Menetméret	M5
Bevonat	TiN
Menetfajta	M
Profilszög	60 fok
Szerszámanyag	HSS E PM
Szabvány	DIN 2174
Menet szabvány	DIN 13
Bekezdő alak	C
Szár	Hengeres szár, h9-tel
belső hűtés	nem
Felhasználás furattípusnál	max. 3xD zsák- és átmenő furatnál
Vágásirány	jobbos
Színes gyűrű	zöld
Termék fajtája	Menetformázó