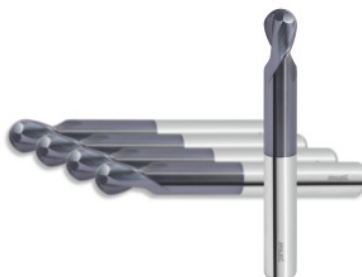


**VHM teljes rádiuszmaró, TiAlN, Ø h10 DC: 4mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	GG7154 4
GTIN	4062406336974
Árucikk kategória	GGN

**Leírás**

**Kivitel:**  
**Mint a 207154 sz.**

**Műszaki leírás**

Fogak száma Z	2
Vágóél Ø D <sub>c</sub>	4 mm
Előtolás f <sub>z</sub> szélezéshez acélban < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,023 mm
Előtolás f <sub>z</sub> másolómaráshoz acélban < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,025 mm
Spirálszög	30 fok
Szár Ø D <sub>s</sub>	4 mm
Élhossz L <sub>c</sub>	8 mm
Teljes hossz L	75 mm
Rádiusz R	2 mm
Tartalom	5

Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	Gyári szabvány
Típus	N
Tűrés névleges Ø	h10
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Fogásszélesség $a_e$ marási műveletnél	0,05×D szélezésnél
Fogásszélesség $a_e$ marási műveletnél	Teli horony fogásmélység 1×D
Szár	DIN 6535 HA, h6-tal
belső hűtés	nem
Színes gyűrű	Nincs
Termék fajtája	Teljes rádiusz- és gömbvégű maró

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	$V_c$	ISO kód
Alu (rövid forgácsú)	feltételesen alkalmas	350 m/min	N
Alu > 10% Si	feltételesen alkalmas	250 m/min	N
Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	160 m/min	P
Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	140 m/min	P
Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	130 m/min	P
Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	80 m/min	P
Acél < 1400 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	70 m/min	P
Acél < 55 HRC	feltételesen alkalmas	50 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	70 m/min	M
GG(G)	alkalmas	120 m/min	K
CuZn	feltételesen alkalmas	320 m/min	N
Uni	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		

Nedvesen minimum	feltételesen alkalmas
Szárász	feltételesen alkalmas
Levegő	feltételesen alkalmas

---

## Tartozék

VHM teljes rádiuszmaró Ø h10 DC 4 mm	207154 4
--------------------------------------	----------