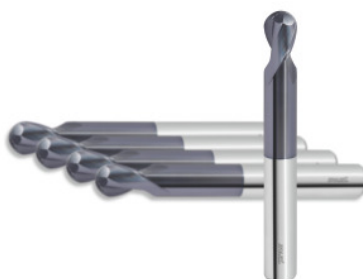


**VHM teljes rádiuszmaró, TiAlN, Ø h10 DC: 16mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	GG7154 16
GTIN	4062406338534
Árucikk kategória	GGN

**Leírás**

**Kivitel:**  
**Mint a 207154 sz.**

**Műszaki leírás**

Élhossz $L_c$	22 mm
Spirálszög	30 fok
Szár $\varnothing D_s$	16 mm
Előtolás $f_z$ szélezéshez acélban $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,1 mm
Vágóél $\varnothing D_c$	16 mm
Előtolás $f_z$ másolómaráshoz acélban $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,113 mm
Teljes hossz $L$	150 mm
Fogak száma $Z$	2
Rádiusz $R$	8 mm
Tartalom	5

Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	Gyári szabvány
Típus	N
Tűrés névleges Ø	h10
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Fogásszélesség $a_e$ marási műveletnél	0,05×D szélezésnél
Fogásszélesség $a_e$ marási műveletnél	Teli horony fogásmélység 1×D
Szár	DIN 6535 HA, h6-tal
belső hűtés	nem
Színes gyűrű	Nincs
Termék fajtája	Teljes rádiusz- és gömbvégű maró

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	$V_c$	ISO kód
Alu (rövid forgácsú)	feltételesen alkalmas	350 m/min	N
Alu > 10% Si	feltételesen alkalmas	250 m/min	N
Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	160 m/min	P
Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	140 m/min	P
Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	130 m/min	P
Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	80 m/min	P
Acél < 1400 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	70 m/min	P
Acél < 55 HRC	feltételesen alkalmas	50 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	70 m/min	M
GG(G)	alkalmas	120 m/min	K
CuZn	feltételesen alkalmas	320 m/min	N
Uni	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		

Nedvesen minimum	feltételesen alkalmas
Száraz	feltételesen alkalmas
Levegő	feltételesen alkalmas

**Szolgáltatások**

Szárköszörülés Típus HB	129100 HB
-------------------------	-----------

**Tartozék**

VHM teljes rádiuszmaró Ø h10 DC 16 mm	207154 16
---------------------------------------	-----------