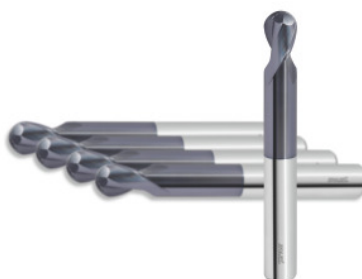


**VHM teljes rádiuszmaró, TiAlN, Ø h10 DC: 12mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	GG7154 12
GTIN	4062406338527
Árucikk kategória	GGN

Leírás

Kivitel:
Mint a 207154 sz.

Műszaki leírás

Fogak száma Z	2
Teljes hossz L	100 mm
Előtolás f_z másolómaráshoz acélban $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,09 mm
Spirálszög	30 fok
Vágóél $\varnothing D_c$	12 mm
Előtolás f_z szélezéshez acélban $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,08 mm
Élhossz L_c	16 mm
Szár $\varnothing D_s$	12 mm
Rádiusz R	6 mm
Tartalom	5

Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	Gyári szabvány
Típus	N
Tűrés névleges Ø	h10
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	0,05×D szélezésnél
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	Teli horony fogásmélység 1×D
Szár	DIN 6535 HA, h6-tal
belső hűtés	nem
Színes gyűrű	Nincs
Termék fajtája	Teljes rádiusz- és gömbvégű maró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V_c	ISO kód
Alu (rövid forgácsú)	feltételesen alkalmas	350 m/min	N
Alu > 10% Si	feltételesen alkalmas	250 m/min	N
Acél < 500 N/mm ²	feltételesen alkalmas	160 m/min	P
Acél < 750 N/mm ²	feltételesen alkalmas	140 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	alkalmas	130 m/min	P
Acél < 1100 N/mm ²	alkalmas	80 m/min	P
Acél < 1400 N/mm ²	feltételesen alkalmas	70 m/min	P
Acél < 55 HRC	feltételesen alkalmas	50 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	alkalmas	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	feltételesen alkalmas	70 m/min	M
GG(G)	alkalmas	120 m/min	K
CuZn	feltételesen alkalmas	320 m/min	N
Uni	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		

Nedvesen minimum	feltételesen alkalmas
Száraz	feltételesen alkalmas
Levegő	feltételesen alkalmas

Szolgáltatások

Szárköszörülés Típus HB	129100 HB
-------------------------	-----------

Tartozék

VHM teljes rádiuszmaró Ø h10 DC 12 mm	207154 12
---------------------------------------	-----------