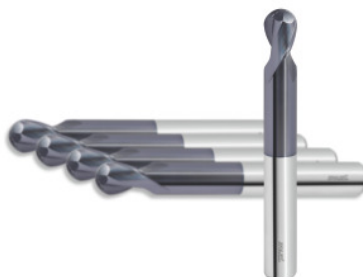


**VHM teljes rádiuszmaró, TiAlN, Ø h10 DC: 5mm****Rendelési adatok**

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| Rendelés száma    | GG7154 5      |
| GTIN              | 4062406336981 |
| Árucikk kategória | GGN           |

**Leírás**

**Kivitel:**  
**Mint a 207154 sz.**

**Műszaki leírás**

|  |          |
|--|----------|
| Spirálszög   | 30 fok   |
| Vágóél Ø D <sub>c</sub>  | 5 mm     |
| Fogak száma Z  | 2        |
| Teljes hossz L   | 75 mm    |
| Élhossz L <sub>c</sub>   | 9 mm     |
| Szár Ø D <sub>s</sub>  | 5 mm     |
| Előtolás f <sub>z</sub> másolómaráshoz acélban < 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,025 mm |
| Előtolás f <sub>z</sub> szélezéshez acélban < 900 N/mm <sup>2</sup>    | 0,023 mm |
| Rádiusz R  | 2,5 mm   |
| Tartalom   | 5        |

|  |                                  |
|--|----------------------------------|
| Bevonat                                | TiAlN                            |
| Szerszámanyag                          | VHM                              |
| Szabvány                               | Gyári szabvány                   |
| Típus                                  | N                                |
| Tűrés névleges Ø                       | h10                              |
| Fogásvételi irány                      | Vízszintes, ferde és függőleges  |
| Fogásszélesség $a_e$ marási műveletnél | 0,05×D szélezésnél               |
| Fogásszélesség $a_e$ marási műveletnél | Teli horony fogásmélység 1×D     |
| Szár                                   | DIN 6535 HA, h6-tal              |
| belső hűtés                            | nem                              |
| Színes gyűrű                           | Nincs                            |
| Termék fajtája                         | Teljes rádiusz- és gömbvégű maró |

## Felhasználói adatok

|                               | Felhasználás          | $V_c$     | ISO kód |
|-------------------------------|-----------------------|-----------|---------|
| Alu (rövid forgácsú)          | feltételesen alkalmas | 350 m/min | N       |
| Alu > 10% Si                  | feltételesen alkalmas | 250 m/min | N       |
| Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>  | feltételesen alkalmas | 160 m/min | P       |
| Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>  | feltételesen alkalmas | 140 m/min | P       |
| Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 130 m/min | P       |
| Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup> | alkalmas              | 80 m/min  | P       |
| Acél < 1400 N/mm <sup>2</sup> | feltételesen alkalmas | 70 m/min  | P       |
| Acél < 55 HRC                 | feltételesen alkalmas | 50 m/min  | H       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 80 m/min  | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | feltételesen alkalmas | 70 m/min  | M       |
| GG(G)                         | alkalmas              | 120 m/min | K       |
| CuZn                          | feltételesen alkalmas | 320 m/min | N       |
| Uni                           | alkalmas              |           |         |
| Nedvesen maximum              | alkalmas              |           |         |

|                  |                       |
|------------------|-----------------------|
| Nedvesen minimum | feltételesen alkalmas |
| Szárak           | feltételesen alkalmas |
| Levegő           | feltételesen alkalmas |

---

## Tartozék

|                                      |          |
|--------------------------------------|----------|
| VHM teljes rádiuszmaró Ø h10 DC 5 mm | 207154 5 |
|--------------------------------------|----------|