

Garant**Gépi menetformázó kenőhornyokkal HSS-E-PM, TiN, MF: 12X1,5****Rendelési adatok**

Rendelés száma	139260 12X1,5
GTIN	4045197509499
Árucikk kategória	11H

Leírás**Kivitel:**

Az **innovatív poligon forma** széles felhasználási spektrumot biztosít. Nagyon jól használható króm-nikkel acélokhoz.

Megfelel a DIN 374-nek.

Tűrés osztály: ISO 2X 6HX

Menetemelkedés: 1,5 mm

Teljes hossz L: 100 mm

Szár Ø D_s: 9 mm

Szár négyszög □: 7 mm

Magfurat Ø irányérték: 11,35 mm

Műszaki leírás

Menet Ø	12 mm
Forgácsolóhoronyok száma	6
Vágóélek száma Z	6
Szár Ø D _s	9 mm
Szár négyszög □	7 mm
Teljes hossz L	100 mm
Magfurat Ø irányérték	11,35 mm
Menetmélység	36 mm
Menetemelkedés	1,5 mm

Tűrés osztály	ISO 2X 6HX
Menetméret	M12×1,5
Bevonat	TiN
Menetfajta	MF
Profilszög	60 fok
Szerszámanyag	HSS E PM
Szabvány	DIN 2174
Menet szabvány	DIN 13
Bekezdő alak	C
Szár	Hengeres szár, h9-tel
belső hűtés	nem
Felhasználás furattípusnál	max. 3×D zsákfuratnál
Felhasználás furattípusnál	max. 3×D átmenő furatnál
Vágásirány	jobbos
Színes gyűrű	kék
Termék fajtája	Menetformázó

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V _c	ISO kód
Acél < 500 N/mm ²	alkalmas	32 m/min	P
Acél < 750 N/mm ²	alkalmas	27 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	alkalmas	22 m/min	P
Acél < 1100 N/mm ²	alkalmas	17 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	alkalmas	12 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	alkalmas	7 m/min	M
CuZn	alkalmas	22 m/min	N
Olaj	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		

