

**Garant****Gépi menetformázó kenőhornyokkal HSS-E-PM, belső hűtés / Form C 6HX, TiN, M: M12****Rendelési adatok**

Rendelés száma	139187 M12
GTIN	4045197509314
Árucikk kategória	11H

**Leírás****Kivitel:**

**DIN 2174** ( $\approx$  DIN 371  $\leq$  M10;  $\approx$  DIN 376  $\geq$  M12). **Kenőhornyokkal, optimális kenőhatás mélyebb menetek esetében is.**

**Belső hűtőfolyadék ellátással az oldalsó hornyokból; ez maximális élettartamot tesz lehetővé átmenő- és zsákfurat megmunkálás esetén.**

**Tűrés osztály:** ISO 2X / 6HX.

Az **innovatív poligon forma** széles felhasználási spektrumot biztosít. A **multifunkcionális bevonatszerkezettel maximális élettartam** érhető el **nagy szilárdságú anyagokban is.**

Tűrés osztály: ISO 2X 6HX

Menetemelkedés: 1,75 mm

Teljes hossz L: 110 mm

Szár  $\varnothing D_s$ : 9 mm

Szár négyszög  $\square$ : 7 mm

Magfurat  $\varnothing$ , irányérték: 11,2 mm

**Műszaki leírás**

Menet $\varnothing$	12 mm
Menetemelkedés	1,75 mm
Vágóélek száma Z	5
Forgácshornyok száma	5
Szár $\varnothing D_s$	9 mm
Szár négyszög $\square$	7 mm

Teljes hossz L	110 mm
Magfurat Ø, irányérték	11,2 mm
Tűrési osztály	ISO 2X 6HX
Menetmélység	36 mm
Menetméret	M12
Bevonat	TiN
Menetfajta	M
Profilszög	60 fok
Szerszámanyag	HSS E PM
Szabvány	DIN 2174
Menet szabvány	DIN 13
Bekezdő alak	C
Szár	Hengeres szár, h9-tel
belső hűtés	igen
Felhasználás furattípusnál	max. 3xD zsák- és átmenő furatnál
Vágásirány	jobbos
Színes gyűrű	zöld
Termék fajtája	Menetformázó