

**Garant****Gépi menetformázó kenőhornyokkal HSS-E-PM, TiN, M: 6X0,75****Rendelési adatok**

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| Rendelés száma    | 139265 6X0,75 |
| GTIN              | 4045197509529 |
| Árucikk kategória | 11H           |

**Leírás****Kivitel:**

**DIN 2174** ( $\approx$  DIN 374). **Kenőhornyokkal; optimális kenőhatás mélyebb menetek esetében is.**

Az **innovatív poligon forma** széles felhasználási spektrumot biztosít. A **multifunkcionális**

**bevonatszerkezettel maximális élettartam** érhető el **nagy szilárdságú anyagokban is.**

Tűrési osztály: ISO 2X 6HX

Menetemelkedés: 0,75 mm

Teljes hossz L: 80 mm

Szár  $\varnothing D_s$ : 4,5 mm

Szár négyszög  $\square$ : 3,4 mm

Magfurat  $\varnothing$ , irányérték: 5,65 mm

**Műszaki leírás**

|                                     |         |
|-------------------------------------|---------|
| Forgácshornyok száma                | 5       |
| Menet $\varnothing$                 | 6 mm    |
| Vágóélek száma Z                    | 5       |
| Szár $\varnothing D_s$              | 4,5 mm  |
| Szár négyszög $\square$             | 3,4 mm  |
| Teljes hossz L                      | 80 mm   |
| Magfurat $\varnothing$ , irányérték | 5,65 mm |
| Menetmélység                        | 18 mm   |
| Menetemelkedés                      | 0,75 mm |

|                            |                                   |
|----------------------------|-----------------------------------|
| Tűrési osztály             | ISO 2X 6HX                        |
| Menetméret                 | M6×0,75                           |
| Bevonat                    | TiN                               |
| Menetfajta                 | MF                                |
| Profilszög                 | 60 fok                            |
| Szerszámanyag              | HSS E PM                          |
| Szabvány                   | DIN 2174                          |
| Menet szabvány             | DIN 13                            |
| Bekezdő alak               | C                                 |
| Szár                       | Hengeres szár, h9-tel             |
| belső hűtés                | nem                               |
| Felhasználás furattípusnál | max. 3×D zsák- és átmenő furatnál |
| Vágásirány                 | jobbos                            |
| Színes gyűrű               | zöld                              |
| Termék fajtája             | Menetformázó                      |