

**Garant****Gépi menetfúró HSS-E, gőzölt, M: M16****Rendelési adatok**

Rendelés száma	132640 M16
GTIN	4045197072399
Árucikk kategória	11H

**Leírás****Kivitel:****Készremunkáló szakasz kenőhornyokkal**, de forgácsolóhornyok nélkül.

M1,7; M2,3; M2,6 méret régi DIN-profillal.

**Terelőlével. Tűrés osztály: ISO 2 6H****Műszaki leírás**

Magfurat $\varnothing$	14 mm
Forgácsolóhornyok száma	4
Menet $\varnothing$	16 mm
Vágóélek száma Z	4
Menetemelkedés	2 mm
Szabvány	DIN 376
Szár $\varnothing D_s$	12 mm
Teljes hossz L	110 mm
Szár négyszög $\square$	9 mm
Tűrés osztály	ISO 2 6H
Szerszámanyag	HSS E
Menetmélység	48 mm
Menetfajta	M
Menetméret	M16

Bevonat	gőzölt
Profilszög	60 fok
Menet szabvány	DIN 13
Bekezdő alak	B
Szár	Hengeres szár, h9-tel
belső hűtés	nem
Felhasználás furattípusnál	max. 3×D átmenő furatnál
Vágásirány	jobbos
Menetszerszám fajtája	Gépi menetfúró dinamikus megmunkáláshoz
Színes gyűrű	zöld
Termék fajtája	Menetfúró

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	V <sub>c</sub>	ISO kód
Alu (rövid forgácsú)	feltételesen alkalmas	13 m/min	N
Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	15 m/min	P
Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	15 m/min	P
Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	15 m/min	P
Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	6 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	6 m/min	M
CuZn	feltételesen alkalmas	13 m/min	N
Uni	alkalmas		
Olaj	alkalmas		
Nedvesen maximum	feltételesen alkalmas		