



Gépi menetfúró HSS-E, TiN, M: M10



Rendelési adatok

Rendelés száma	132705 M10
GTIN	4045197649010
Árucikk kategória	12H

Leírás

Kivitel:

Terelőélel. Készremunkáló szakasz kenőhornyokkal, de forgácshornyok nélkül.

Kisebb élrátétképződési hajlam. **Tűrés osztály: ISO 2 6H**

Menetfajta: M

Szerszámanyag: HSS E

Szabvány: DIN 371

Tűrés osztály: ISO 2 6H

Menetemelkedés: 1,5 mm

Teljes hossz L: 100 mm

Szár Ø D_s: 10 mm

Szár négyszög □: 8 mm

Magfurat Ø: 8,5 mm

Műszaki leírás

Menet Ø	10 mm
Menetemelkedés	1,5 mm
Forgácshornyok száma	3
Vágóélek száma Z	3
Magfurat Ø	8,5 mm
Szabvány	DIN 371
Szár Ø D _s	10 mm
Teljes hossz L	100 mm
Szár négyszög □	8 mm

Tűrési osztály	ISO 2 6H
Szerszámanyag	HSS E
Menetmélység	30 mm
Menetfajta	M
Menetméret	M10
Bevonat	TiN
Profilszög	60 fok
Menet szabvány	DIN 13
Bekezdő alak	B
Szár	Hengeres szár, h9-tel
belső hűtés	nem
Felhasználás furattípusnál	max. 3×D átmenő furatnál
Vágásirány	jobbos
Menetszerszám fajtája	Gépi menetfúró dinamikus megmunkáláshoz
Színes gyűrű	zöld
Termék fajtája	Menetfúró