

Garant**Gépi menetfúró HSS-E, gőzölt, M: M20****Rendelési adatok**

Rendelés száma	132640 M20
GTIN	4045197072412
Árucikk kategória	11H

Leírás**Kivitel:****Készremunkáló szakasz kenőhornyokkal**, de forgácshornyok nélkül.

M1,7; M2,3; M2,6 méret régi DIN-profillal.

Terelőélel. Tűrés osztály: ISO 2 6H**Műszaki leírás**

Menet Ø	20 mm
Vágóélek száma Z	4
Forgácshornyok száma	4
Magfurat Ø	17,5 mm
Menetemelkedés	2,5 mm
Szabvány	DIN 376
Szár Ø D _s	16 mm
Teljes hossz L	140 mm
Szár négyszög □	12 mm
Tűrés osztály	ISO 2 6H
Szerszámanyag	HSS E
Menetmélység	60 mm
Menetfajta	M
Menetméret	M20

Bevonat	gőzölt
Profilszög	60 fok
Menet szabvány	DIN 13
Bekezdő alak	B
Szár	Hengeres szár, h9-tel
belső hűtés	nem
Felhasználás furattípusnál	max. 3×D átmenő furatnál
Vágásirány	jobbos
Menetszerszám fajtája	Gépi menetfúró dinamikus megmunkáláshoz
Színes gyűrű	zöld
Termék fajtája	Menetfúró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V _c	ISO kód
Alu (rövid forgácsú)	feltételesen alkalmas	13 m/min	N
Acél < 500 N/mm ²	alkalmas	15 m/min	P
Acél < 750 N/mm ²	alkalmas	15 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	alkalmas	15 m/min	P
Acél < 1100 N/mm ²	feltételesen alkalmas	6 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	alkalmas	6 m/min	M
CuZn	feltételesen alkalmas	13 m/min	N
Uni	alkalmas		
Olaj	alkalmas		
Nedvesen maximum	feltételesen alkalmas		