



## Gépi menetfúró HSS-E, TiN, M: M12



### Rendelési adatok

Rendelés száma	132705 M12
GTIN	4045197649027
Árucikk kategória	12H

### Leírás

#### Kivitel:

**Terelőélel. Készremunkáló szakasz kenőhornyokkal, de forgácshornyok nélkül.**

Kisebb élrártétképződési hajlam. **Tűrési osztály: ISO 2 6H**

Menetfajta: M

Szerszámananyag: HSS E

Szabvány: DIN 376

Tűrési osztály: ISO 2 6H

Menetemelkedés: 1,75 mm

Teljes hossz L: 110 mm

Szár Ø D<sub>s</sub>: 9 mm

Szár négyszög □: 7 mm

Magfurat Ø: 10,2 mm

### Műszaki leírás

Menetemelkedés	1,75 mm
Forgácshornyok száma	3
Magfurat Ø	10,2 mm
Menet Ø	12 mm
Vágóélek száma Z	3
Szabvány	DIN 376
Szár Ø D <sub>s</sub>	9 mm
Teljes hossz L	110 mm

Szár négyszög □	7 mm
Túrési osztály	ISO 2 6H
Szerszámanyag	HSS E
Menetmélység	36 mm
Menetfajta	M
Menetméret	M12
Bevonat	TiN
Profilszög	60 fok
Menet szabvány	DIN 13
Bekezdő alak	B
Szár	Hengeres szár, h9-tel
belső hűtés	nem
Felhasználás furattípusnál	max. 3xD átmenő furatnál
Vágásirány	jobbos
Menetszerszám fajtája	Gépi menetfúró dinamikus megmunkáláshoz
Színes gyűrű	zöld
Termék fajtája	Menetfúró