



## Gépi menetfúró HSS-E Form B, TiCN, M: M3



### Rendelési adatok

Rendelés száma	132720 M3
GTIN	4045197072542
Árucikk kategória	11H

### Leírás

#### Kivitel:

**Terelőélel. Készremunkáló szakasz kenőhornyokkal**, de forgácshornyok nélkül.  
Különösen nagy keménységi és szívóssági követelmények esetén. **Tűrés osztály: ISO 2 6H**

#### Előny:

**Különösen stabil, optimális önmegvezetés.**

#### Figyelem:

#### ÚJ GENERÁCIÓ ÉRHETŐ EL!

Az ajánlott utódtermékek a 132721-132724 sz.

Menetfajta: M

Szerszámanyag: HSS E

Szabvány: DIN 371

Tűrés osztály: ISO 2 6H

Menetemelkedés: 0,5 mm

Teljes hossz  $L_{ges}$ : 56 mm

Szár  $\varnothing$ : 3,5 mm

Magfurat  $\varnothing$ : 2,5 mm

### Műszaki leírás

Forgácshornyok száma	3
Magfurat $\varnothing$	2,5 mm
Menetemelkedés	0,5 mm
Vágóélek száma Z	3
Menet $\varnothing$	3 mm
Bekezdési szög	50 fok

Szabvány	DIN 371
Szár Ø	3,5 mm
Teljes hossz L <sub>ges</sub>	56 mm
Tűrési osztály	ISO 2 6H
Szerszámanyag	HSS E
Menetmélység	9 mm
Menetfajta	M
Menetméret	M3
Bevonat	TiCN
Profilszög	60 fok
Menet szabvány	DIN 13
Bekezdő alak	B
Szár	Hengeres szár, h9-tel
belső hűtés	nem
Felhasználás furattípusnál	max. 3×D átmenő furatnál
Vágásirány	jobbos
Menetszerszám fajtája	Gépi menetfúró dinamikus megmunkáláshoz
Színes gyűrű	zöld