



Gépi menetfúró HSS-E, TiN, M: M3



Rendelési adatok

Rendelés száma	132705 M3
GTIN	4045197648969
Árucikk kategória	12H

Leírás

Kivitel:

Terelőélel. Készremunkáló szakasz kenőhornyokkal, de forgácshornyok nélkül.

Kisebbr élratétképzódesi hajlam. **Túrési osztály: ISO 2 6H**

Menetfajta: M

Szerszámanyag: HSS E

Szabvány: DIN 371

Túrési osztály: ISO 2 6H

Menetemelkedés: 0,5 mm

Teljes hossz L: 56 mm

Szár Ø D_s: 3,5 mm

Szár négyszög □: 2,7 mm

Magfurat Ø: 2,5 mm

Műszaki leírás

Vágóélek száma Z	2
Magfurat Ø	2,5 mm
Forgácshornyok száma	2
Menet Ø	3 mm
Menetemelkedés	0,5 mm
Szabvány	DIN 371
Szár Ø D _s	3,5 mm
Teljes hossz L	56 mm
Szár négyszög □	2,7 mm

Tűrési osztály	ISO 2 6H
Szerszámanyag	HSS E
Menetmélység	9 mm
Menetfajta	M
Menetméret	M3
Bevonat	TiN
Profilszög	60 fok
Menet szabvány	DIN 13
Bekezdő alak	B
Szár	Hengeres szár, h9-tel
belső hűtés	nem
Felhasználás furattípusnál	max. 3×D átmenő furatnál
Vágásirány	jobbos
Menetszerszám fajtája	Gépi menetfúró dinamikus megmunkáláshoz
Színes gyűrű	zöld
Termék fajtája	Menetfúró