



Gépi menetfúró HSS-E Form CS, TiN, M: M3



Rendelési adatok

Rendelés száma	132700 M3
GTIN	4045197072467
Árucikk kategória	11H

Leírás

Kivitel:

Terelőélel. Készremunkáló szakasz kenőhornyokkal, de forgácshornyok nélkül.

Kisebbr élratétképzödési hajlam.

(Form CS) 2 – 3 menet elővágás – **terelőélel. Túrési osztály: ISO 2 6H**

Előny:

Különösen stabil, optimális önmegevezetés.

Menetfajta: M

Szerszámanyag: HSS E

Szabvány: DIN 371

Túrési osztály: ISO 2 6H

Menetemelkedés: 0,5 mm

Teljes hossz L_{ges} : 56 mm

Szár \varnothing : 3,5 mm

Magfurat \varnothing : 2,5 mm

Műszaki leírás

Vágóélek száma Z	3
Bekezdési szög	50 fok
Magfurat \varnothing	2,5 mm
Forgácshornyok száma	3
Menet \varnothing	3 mm
Menetemelkedés	0,5 mm
Szabvány	DIN 371

Szár Ø	3,5 mm
Teljes hossz L _{ges}	56 mm
Tűrési osztály	ISO 2 6H
Szerszámanyag	HSS E
Menetmélység	9 mm
Menetfajta	M
Menetméret	M3
Bevonat	TiN
Profilszög	60 fok
Menet szabvány	DIN 13
Bekezdő alak	CS
Szár	Hengeres szár, h9-tel
belső hűtés	nem
Felhasználás furattípusnál	max. 3×D átmenő furatnál
Vágásirány	jobbos
Menetszerszám fajtája	Gépi menetfúró dinamikus megmunkáláshoz
Színes gyűrű	zöld