

Garant**Gépi menetfúró szinkronorsókhhoz HSS-E-PM, belső hűtés / Form B 6HX, TiAlN, M: M8****Rendelési adatok**

Rendelés száma	132745 M8
GTIN	4045197507846
Árucikk kategória	11H

Leírás**Kivitel:**

Stabil kivitel terelőélel és **DIN 1835-B szerinti szárral**. Speciális geometria **szinkronizált orsóhajtású** gépeken való **univerzális használatra**. Így a menetfúró megvezetése a gép szinkronorsójának segítségével történik.

A speciális **TiAlN bevonat** optimális élettartamot tesz lehetővé.

Használható **emulzióval** (min. 8%).

Belső hűtőfolyadék ellátással a maximális élettartam érdekében.

Figyelem:

Szinkronorsókon történő alkalmazáshoz, a **338100 – 338121 sz. GARANT** gyorscsérés menetvágó tokmány **minimális hosszkiegyenlítéssel (MLA)** a legbiztonságosabb megmunkálást biztosítja.

Menetfajta: M

Szerszámanyag: HSS E PM

Szabvány: Gyári szabvány

Tűrési osztály: ISO 2X 6HX

Menetemelkedés: 1,25 mm

Teljes hossz L: 90 mm

Szár Ø D_s: 8 mm

Szár négyszög □: 6,2 mm

Magfurat Ø: 6,8 mm

Műszaki leírás

Magfurat Ø	6,8 mm
Menetemelkedés	1,25 mm

Forgácshornok száma	3
Vágóélek száma Z	3
Menet Ø	8 mm
Szabvány	Gyári szabvány
Szár Ø D _s	8 mm
Teljes hossz L	90 mm
Szár négyszög □	6,2 mm
Tűrés osztály	ISO 2X 6HX
Szerszámanyag	HSS E PM
Menetmélység	24 mm
Menetfajta	M
Menetméret	M8
Bevonat	TiAlN
Profilszög	60 fok
Menet szabvány	DIN 13
Bekezdő alak	B
Szár	DIN 1835 B, h6-tal
belső hűtés	igen
Felhasználás furattípusnál	max. 3×D átmenő furatnál
Vágásirány	jobbos
Szártűrés	h6
Menetszerszám fajtája	Gépi menetfúró szinkron megmunkáláshoz
Színes gyűrű	zöld
Termék fajtája	Menetfúró