



## Gépi menetfúró HSS-E, TiN, M: M4



### Rendelési adatok

Rendelés száma	132705 M4
GTIN	4045197648976
Árucikk kategória	12H

### Leírás

#### Kivitel:

**Terelőélel. Készremunkáló szakasz kenőhornyokkal**, de forgácshornyok nélkül.

Kisebbr élratétképzódesi hajlam. **Túrési osztály: ISO 2 6H**

Menetfajta: M

Szerszámanyag: HSS E

Szabvány: DIN 371

Túrési osztály: ISO 2 6H

Menetemelkedés: 0,7 mm

Teljes hossz L: 63 mm

Szár Ø D<sub>s</sub>: 4,5 mm

Szár négyszög □: 3,4 mm

Magfurat Ø: 3,3 mm

### Műszaki leírás

Magfurat Ø	3,3 mm
Forgácshornyok száma	2
Menetemelkedés	0,7 mm
Menet Ø	4 mm
Vágóélek száma Z	2
Szabvány	DIN 371
Szár Ø D <sub>s</sub>	4,5 mm
Teljes hossz L	63 mm
Szár négyszög □	3,4 mm

Tűrési osztály	ISO 2 6H
Szerszámanyag	HSS E
Menetmélység	12 mm
Menetfajta	M
Menetméret	M4
Bevonat	TiN
Profilszög	60 fok
Menet szabvány	DIN 13
Bekezdő alak	B
Szár	Hengeres szár, h9-tel
belső hűtés	nem
Felhasználás furattípusnál	max. 3×D átmenő furatnál
Vágásirány	jobbos
Menetszerszám fajtája	Gépi menetfúró dinamikus megmunkáláshoz
Színes gyűrű	zöld
Termék fajtája	Menetfúró