



Gépi menetfúró HSS-E Form B, TiCN, M: M8



Rendelési adatok

Rendelés száma	132720 M8
GTIN	4045197072580
Árucikk kategória	11H

Leírás

Kivitel:

Terelőélel. Készremunkáló szakasz kenőhornyokkal, de forgácshornyok nélkül.
Különösen nagy keménységi és szívóssági követelmények esetén. **Tűrés osztály: ISO 2 6H**

Előny:

Különösen stabil, optimális önmegvezetés.

Figyelem:

ÚJ GENERÁCIÓ ÉRHETŐ EL!

Az ajánlott utódtermékek a 132721-132724 sz.

Menetfajta: M

Szerszámanyag: HSS E

Szabvány: DIN 371

Tűrés osztály: ISO 2 6H

Menetemelkedés: 1,25 mm

Teljes hossz L_{ges} : 90 mm

Szár \varnothing : 8 mm

Magfurat \varnothing : 6,8 mm

Műszaki leírás

Vágóélek száma Z	3
Forgácshornyok száma	3
Menet \varnothing	8 mm
Menetemelkedés	1,25 mm
Magfurat \varnothing	6,8 mm
Bekezdési szög	50 fok

Szabvány	DIN 371
Szár Ø	8 mm
Teljes hossz L _{ges}	90 mm
Tűrési osztály	ISO 2 6H
Szerszámanyag	HSS E
Menetmélység	24 mm
Menetfajta	M
Menetméret	M8
Bevonat	TiCN
Profilszög	60 fok
Menet szabvány	DIN 13
Bekezdő alak	B
Szár	Hengeres szár, h9-tel
belső hűtés	nem
Felhasználás furattípusnál	max. 3×D átmenő furatnál
Vágásirány	jobbos
Menetszerszám fajtája	Gépi menetfúró dinamikus megmunkáláshoz
Színes gyűrű	zöld