



Gépi menetfúró HSS-E Form CS, TiN, M: M6



Rendelési adatok

Rendelés száma	132700 M6
GTIN	4045197072498
Árucikk kategória	11H

Leírás

Kivitel:

Terelőélel. Készremunkáló szakasz kenőhornyokkal, de forgácshornyok nélkül.

Kisebbr élratétképzódesi hajlam.

(Form CS) 2 – 3 menet elővágás – **terelőélel. Túrési osztály: ISO 2 6H**

Előny:

Különösen stabil, optimális önmegevezetés.

Menetfajta: M

Szerszámanyag: HSS E

Szabvány: DIN 371

Túrési osztály: ISO 2 6H

Menetemelkedés: 1 mm

Teljes hossz L_{ges} : 80 mm

Szár \varnothing : 6 mm

Magfurat \varnothing : 5 mm

Műszaki leírás

Forgácshornyok száma	3
Menet \varnothing	6 mm
Bekezdési szög	50 fok
Vágóélek száma Z	3
Menetemelkedés	1 mm
Magfurat \varnothing	5 mm
Szabvány	DIN 371

Szár Ø	6 mm
Teljes hossz L _{ges}	80 mm
Tűrési osztály	ISO 2 6H
Szerszámanyag	HSS E
Menetmélység	18 mm
Menetfajta	M
Menetméret	M6
Bevonat	TiN
Profilszög	60 fok
Menet szabvány	DIN 13
Bekezdő alak	CS
Szár	Hengeres szár, h9-tel
belső hűtés	nem
Felhasználás furattípusnál	max. 3×D átmenő furatnál
Vágásirány	jobbos
Menetszerszám fajtája	Gépi menetfúró dinamikus megmunkáláshoz
Színes gyűrű	zöld