



Gépi menetfúró HSS-E Form B, TiCN, M: M10



Rendelési adatok

Rendelés száma	132720 M10
GTIN	4045197072597
Árucikk kategória	11H

Leírás

Kivitel:

Terelőélel. Készremunkáló szakasz kenőhornyokkal, de forgácshornyok nélkül.
Különösen nagy keménységi és szívóssági követelmények esetén. **Tűrés osztály: ISO 2 6H**

Előny:

Különösen stabil, optimális önmegvezetés.

Figyelem:

ÚJ GENERÁCIÓ ÉRHETŐ EL!

Az ajánlott utódtermékek a 132721-132724 sz.

Menetfajta: M

Szerszámanyag: HSS E

Szabvány: DIN 371

Tűrés osztály: ISO 2 6H

Menetemelkedés: 1,5 mm

Teljes hossz L_{ges} : 100 mm

Szár \varnothing : 10 mm

Magfurat \varnothing : 8,5 mm

Műszaki leírás

Bekezdési szög	50 fok
Vágóélek száma Z	3
Magfurat \varnothing	8,5 mm
Menet \varnothing	10 mm
Menetemelkedés	1,5 mm
Forgácshornyok száma	3

Szabvány	DIN 371
Szár Ø	10 mm
Teljes hossz L _{ges}	100 mm
Tűrési osztály	ISO 2 6H
Szerszámanyag	HSS E
Menetmélység	30 mm
Menetfajta	M
Menetméret	M10
Bevonat	TiCN
Profilszög	60 fok
Menet szabvány	DIN 13
Bekezdő alak	B
Szár	Hengeres szár, h9-tel
belső hűtés	nem
Felhasználás furattípusnál	max. 3×D átmenő furatnál
Vágásirány	jobbos
Menetszerszám fajtája	Gépi menetfúró dinamikus megmunkáláshoz
Színes gyűrű	zöld