



## Gépi menetfúró HSS-E Form B, TiCN, M: M12



### Rendelési adatok

Rendelés száma	132720 M12
GTIN	4045197072603
Árucikk kategória	11H

### Leírás

**Kivitel:**

**Terelőélel. Készremunkáló szakasz kenőhornyokkal**, de forgácshornyok nélkül.

Különösen nagy keménységi és szívóssági követelmények esetén. **Tűrés osztály: ISO 2 6H**

**Előny:**

**Különösen stabil, optimális önmegvezetés.**

**Figyelem:****ÚJ GENERÁCIÓ ÉRHETŐ EL!**

Az ajánlott utódtermékek a 132721-132724 sz.

Menetfajta: M

Szerszámanyag: HSS E

Szabvány: DIN 376

Tűrés osztály: ISO 2 6H

Menetemelkedés: 1,75 mm

Teljes hossz  $L_{ges}$ : 110 mm

Szár  $\varnothing$ : 9 mm

Magfurat  $\varnothing$ : 10,2 mm

### Műszaki leírás

Forgácshornyok száma	4
Menet $\varnothing$	12 mm
Magfurat $\varnothing$	10,2 mm
Vágóélek száma Z	4
Bekezdési szög	50 fok
Menetemelkedés	1,75 mm

Szabvány	DIN 376
Szár Ø	9 mm
Teljes hossz L <sub>ges</sub>	110 mm
Tűrési osztály	ISO 2 6H
Szerszámanyag	HSS E
Menetmélység	36 mm
Menetfajta	M
Menetméret	M12
Bevonat	TiCN
Profilszög	60 fok
Menet szabvány	DIN 13
Bekezdő alak	B
Szár	Hengeres szár, h9-tel
belső hűtés	nem
Felhasználás furattípusnál	max. 3×D átmenő furatnál
Vágásirány	jobbos
Menetszerszám fajtája	Gépi menetfúró dinamikus megmunkáláshoz
Színes gyűrű	zöld