

**Garant****Gépi menetfúró szinkronorsókhhoz HSS-E-PM, belső hűtés / Form B 6HX, TiAlN, M: M6****Rendelési adatok**

Rendelés száma	132745 M6
GTIN	4045197507839
Árucikk kategória	11H

**Leírás****Kivitel:**

**Stabil kivitel** terelőélel és **DIN 1835-B szerinti szárral**. Speciális geometria **szinkronizált orsóhajtású** gépeken való **univerzális használatra**. Így a menetfúró megvezetése a gép szinkronorsójának segítségével történik.

A speciális **TiAlN bevonat** optimális élettartamot tesz lehetővé.

Használható **emulzióval** (min. 8%).

**Belső hűtőfolyadék ellátással** a maximális élettartam érdekében.

**Figyelem:**

**Szinkronorsókon történő alkalmazáshoz**, a **338100 – 338121 sz. GARANT** gyorscsere menetvágó tokmány **minimális hosszkiegyenlítéssel (MLA)** a legbiztonságosabb megmunkálást biztosítja.

Menetfajta: M

Szerszámanyag: HSS E PM

Szabvány: Gyári szabvány

Tűrési osztály: ISO 2X 6HX

Menetemelkedés: 1 mm

Teljes hossz L: 80 mm

Szár Ø D<sub>s</sub>: 6 mm

Szár négyszög □: 4,9 mm

Magfurat Ø: 5 mm

**Műszaki leírás**

Forgácshornyok száma	3
Vágóélek száma Z	3

Magfurat Ø	5 mm
Menet Ø	6 mm
Menetemelkedés	1 mm
Szabvány	Gyári szabvány
Szár Ø D <sub>s</sub>	6 mm
Teljes hossz L	80 mm
Szár négyszög □	4,9 mm
Tűrés osztály	ISO 2X 6HX
Szerszámanyag	HSS E PM
Menetmélység	18 mm
Menetfajta	M
Menetméret	M6
Bevonat	TiAlN
Profilszög	60 fok
Menet szabvány	DIN 13
Bekezdő alak	B
Szár	DIN 1835 B, h6-tal
belső hűtés	igen
Felhasználás furattípusnál	max. 3×D átmenő furatnál
Vágásirány	jobbos
Szártűrés	h6
Menetszerszám fajtája	Gépi menetfúró szinkron megmunkáláshoz
Színes gyűrű	zöld
Termék fajtája	Menetfúró