

**HOLEX****Szegecsfurat dörzsár, bevonat nélkül, Névleges Ø DC k11: 22mm****Rendelési adatok**

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| Rendelés száma    | 162800 22     |
| GTIN              | 4045197089366 |
| Árucikk kategória | 120           |

**Leírás****Kivitel:**

Kúposan emelkedő elővágó szakasz kb. a névleges Ø háromszorosának megfelelő hosszon. Az erős mag és az ívelt foghát következtében nagyon stabil. Könnyű, hántoló vágás a spirálhornyok és a mérettől függően különböző fogságok következtében.

**Felhasználás:**

Különösen jól használható alkatrészek szerelésénél, ha hibás helyzetű furatokat kell dörzsárazni vagy szegecsfuratokat kell megnagyobbítani. A kazángyártásban a szegecslyuk dörzsárazat sűrített levegős kézi fúrógépeken alkalmazzák.

**Figyelem:**

MK száras szerszámokhoz való szűkítő hüvelyeket lásd a **343000-343530 sz.** alatt.

**Műszaki leírás**

|  |               |
|--|---------------|
| Névleges Ø D <sub>c</sub>                  | 22 mm         |
| Ø az elővágásnál                           | 15,4 mm       |
| Előtolás f acélban < 500 N/mm <sup>2</sup> | 0,25 mm/ford, |
| Kinyúlási hossz L <sub>1</sub>             | 182 mm        |
| Morse-kúp MK méret                         | 3             |
| Teljes hossz L                             | 281 mm        |
| Élhossz L <sub>c</sub>                     | 165 mm        |
| Vágóélek száma Z                           | 4             |
| Tűrés névleges Ø                           | k11           |

|                            |                 |
|----------------------------|-----------------|
| Bevonat                    | bevonat nélkül  |
| Szerszámanyag              | HSS             |
| Szabvány                   | DIN 311         |
| Spirálszög                 | 25 fok          |
| belső hűtés                | nem             |
| Szár                       | Morse kúp       |
| Felhasználás furattípusnál | átmenő furatnál |
| Színes gyűrű               | Nincs           |
| Termék fajtája             | Philips bit     |

### Felhasználói adatok

|                              | Felhasználás          | V <sub>c</sub> | ISO kód |
|------------------------------|-----------------------|----------------|---------|
| Alu                          | alkalmas              | 20 m/min       | N       |
| Alu (rövid forgácsú)         | alkalmas              | 20 m/min       | N       |
| Acél < 500 N/mm <sup>2</sup> | alkalmas              | 15 m/min       | P       |
| Acél < 750 N/mm <sup>2</sup> | alkalmas              | 10 m/min       | P       |
| Acél < 900 N/mm <sup>2</sup> | feltételesen alkalmas | 7 m/min        | P       |
| Olaj                         | alkalmas              |                |         |
| Nedvesen maximum             | alkalmas              |                |         |