

**Garant****NC dörzsár H7, bevonat nélkül, Névleges Ø DC mm ill. col: 2,8****Rendelési adatok**

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| Rendelés száma    | 162900 2,8    |
| GTIN              | 4045197089793 |
| Árucikk kategória | 110           |

**Leírás****Kivitel:**

**NC-hez alkalmas kivitel**, DIN 212-höz hasonló, **egyenes szár Ø-vel** a **szabványos befogáshoz**, speciálisan **hidroplasztikus** vagy **nagypontosságú szerszámtartókba**. Ezáltal **maximális körfutási pontosság** és **folyamatbiztonság érhető el. Különleges befogók beszerzésére nincs szükség.**

Hosszú élelkel és balspirállal.

≤ Ø 1,7 méret 3 foggal; ≥ Ø 1,8 méret páros fogszámmal és egyenlőtlen fogosztással. ≤ Ø 3,7 méret kétoldali központosító csúccsal; ≥ Ø 3,8 méret kétoldali központosító furatokkal.

Dörzsár gyártási tűrés ill. éltűrés DIN1420 szerint **H7 furattűréshez**.

**Figyelem:**

Dörzsárakat **1/100-os méreteken** lásd **162902 sz.** alatt.

Dörzsárakat **megadott érték szerinti átmérőhöz és illesztéshez** lásd a **162951 sz.** alatt

Felhasználás furattípusnál: átmenő furatnál

Tűrés: H7

Vágóélek száma Z: 6

Tűrés: H7

Élhossz L<sub>c</sub>: 15 mm

Kinyúlási hossz L<sub>i</sub>: 33 mm

Teljes hossz L: 61 mm

Vágóélek száma Z: 6

Szár Ø D<sub>s</sub>: 3 mm

**Műszaki leírás**

|                                            |              |
|--------------------------------------------|--------------|
| Névleges Ø D <sub>c</sub>                  | 2,8 mm       |
| Előtolás f acélban < 750 N/mm <sup>2</sup> | 0,2 mm/ford, |

|                                                        |                 |
|--------------------------------------------------------|-----------------|
| Szártűrés                                              | h6              |
| Kinyúlási hossz $L_1$                                  | 33 mm           |
| Szár $\varnothing D_s$                                 | 3 mm            |
| Teljes hossz L                                         | 61 mm           |
| Élhossz $L_c$                                          | 15 mm           |
| Vágóélek száma Z                                       | 6               |
| Tűrés                                                  | H7              |
| Dörzsárazási ráhagyás irányérték az $\varnothing$ -nél | 0,05 - 0,1 mm   |
| Bevonat                                                | bevonat nélkül  |
| Szerszámanyag                                          | HSS E           |
| Szabvány                                               | Gyári szabvány  |
| belső hűtés                                            | nem             |
| Szár                                                   | DIN 1835 A, h6  |
| Felhasználás furattípusnál                             | átmenő furatnál |
| Színes gyűrű                                           | zöld            |
| Termék fajtája                                         | Philips bit     |

## Felhasználói adatok

|                               | Felhasználás          | $V_c$    | ISO kód |
|-------------------------------|-----------------------|----------|---------|
| Alu                           | alkalmas              | 20 m/min | N       |
| Alu (rövid forgácsú)          | alkalmas              | 20 m/min | N       |
| Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 15 m/min | P       |
| Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 10 m/min | P       |
| Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 7 m/min  | P       |
| Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup> | alkalmas              | 5 m/min  | P       |
| Acél < 1400 N/mm <sup>2</sup> | feltételesen alkalmas | 4 m/min  | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 5 m/min  | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | feltételesen alkalmas | 5 m/min  | M       |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>    | feltételesen alkalmas | 5 m/min  | S       |

|                  |                       |          |   |
|------------------|-----------------------|----------|---|
| GG(G)            | feltételesen alkalmas | 5 m/min  | K |
| CuZn             | feltételesen alkalmas | 13 m/min | N |
| Uni              | alkalmas              |          |   |
| Olaj             | alkalmas              |          |   |
| Nedvesen maximum | alkalmas              |          |   |