

**Garant****Gépi menetfúró, balmenet HSS-E 6H, nitridált és gőzölt, M-LH: M12****Rendelési adatok**

Rendelés száma	132800 M12
GTIN	4045197072849
Árucikk kategória	11H

**Leírás****Kivitel:****Erős terelőél. Készremunkáló szakasz kenőhornyokkal, de forgácshornyok nélkül.****Előny:****Különösen stabil, optimális önmegvezetés, és a visszafutásnál nincs forgácsleválasztás.**

Menetfajta: M-LH

Szerszámanyag: HSS E

Szabvány: DIN 376

Tűrés osztály: ISO 2 6H

Menetemelkedés: 1,75 mm

Teljes hossz L: 110 mm

Szár Ø D<sub>s</sub>: 9 mm

Szár négyszög □: 7 mm

Magfurat Ø: 10,2 mm

**Műszaki leírás**

Vágóélek száma Z	3
Menet Ø	12 mm
Menetemelkedés	1,75 mm
Forgácshornyok száma	3
Magfurat Ø	10,2 mm
Szabvány	DIN 376
Szár Ø D <sub>s</sub>	9 mm

Teljes hossz L	110 mm
Szár négyszög □	7 mm
Tűrési osztály	ISO 2 6H
Szerszámanyag	HSS E
Menetmélység	36 mm
Menetfajta	M-LH
Menetméret	M12 LH
Bevonat	nitridált és gőzölt
Profilszög	60 fok
Menet szabvány	DIN 13
Bekezdő alak	B
Szár	Hengeres szár, h9-tel
belső hűtés	nem
Felhasználás furattípusnál	max. 3×D átmenő furatnál
Vágásirány	balra
Menetszerszám fajtája	Gépi menetfúró dinamikus megmunkáláshoz
Színes gyűrű	zöld
Termék fajtája	Menetfúró

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	V <sub>c</sub>	ISO kód
Alu (rövid forgácsú)	feltételesen alkalmas	13 m/min	N
Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	15 m/min	P
Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	15 m/min	P
Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	15 m/min	P
Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	6 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	6 m/min	M
CuZn	feltételesen alkalmas	13 m/min	N

Uni	alkalmas
Olaj	alkalmas
Nedvesen maximum	feltételesen alkalmas