

Garant**Gépi menetfúró, balmenet HSS-E 6H, nitridált és gőzölt, M-LH: M24****Rendelési adatok**

Rendelés száma	132800 M24
GTIN	4045197072894
Árucikk kategória	11H

Leírás**Kivitel:****Erős terelőél. Készremunkáló szakasz kenőhornyokkal, de forgácshornyok nélkül.****Előny:****Különösen stabil, optimális önmegvezetés, és a visszafutásnál nincs forgácsleválasztás.**

Menetfajta: M-LH

Szerszámanyag: HSS E

Szabvány: DIN 376

Tűrési osztály: ISO 2 6H

Menetemelkedés: 3 mm

Teljes hossz L: 160 mm

Szár Ø D_s: 18 mm

Szár négyszög □: 14,5 mm

Magfurat Ø: 21 mm

Műszaki leírás

Menet Ø	24 mm
Forgácshornyok száma	4
Magfurat Ø	21 mm
Menetemelkedés	3 mm
Vágóélek száma Z	4
Szabvány	DIN 376
Szár Ø D _s	18 mm

Teljes hossz L	160 mm
Szár négyszög □	14,5 mm
Tűrési osztály	ISO 2 6H
Szerszámanyag	HSS E
Menetmélység	72 mm
Menetfajta	M-LH
Menetméret	M24 LH
Bevonat	nitridált és gőzölt
Profilszög	60 fok
Menet szabvány	DIN 13
Bekezdő alak	B
Szár	Hengeres szár, h9-tel
belső hűtés	nem
Felhasználás furattípusnál	max. 3×D átmenő furatnál
Vágásirány	balra
Menetszerszám fajtája	Gépi menetfúró dinamikus megmunkáláshoz
Színes gyűrű	zöld
Termék fajtája	Menetfúró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V _c	ISO kód
Alu (rövid forgácsú)	feltételesen alkalmas	13 m/min	N
Acél < 500 N/mm ²	alkalmas	15 m/min	P
Acél < 750 N/mm ²	alkalmas	15 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	alkalmas	15 m/min	P
Acél < 1100 N/mm ²	alkalmas	6 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	alkalmas	6 m/min	M
CuZn	feltételesen alkalmas	13 m/min	N

Uni	alkalmas
Olaj	alkalmas
Nedvesen maximum	feltételesen alkalmas