

Garant**Gépi menetfúró, balmenet HSS-E 6H, nitridált és gőzölt, M-LH: M5****Rendelési adatok**

Rendelés száma	132800 M5
GTIN	4045197072801
Árucikk kategória	11H

Leírás**Kivitel:**

Erős terelőél. Készremunkáló szakasz kenőhornyokkal, de forgácshornyok nélkül.

Előny:

Különösen stabil, optimális önmegvezetés, és a visszafutásnál nincs forgácsleválasztás.

Menetfajta: M-LH

Szerszámanyag: HSS E

Szabvány: DIN 371

Túrési osztály: ISO 2 6H

Menetemelkedés: 0,8 mm

Teljes hossz L: 70 mm

Szár Ø D_s: 6 mm

Szár négyszög □: 4,9 mm

Magfurat Ø: 4,2 mm

Műszaki leírás

Forgácshornyok száma	3
Menet Ø	5 mm
Menetemelkedés	0,8 mm
Magfurat Ø	4,2 mm
Vágóélek száma Z	3
Szabvány	DIN 371
Szár Ø D _s	6 mm
Teljes hossz L	70 mm

Szár négyszög □	4,9 mm
Tűrés osztály	ISO 2 6H
Szerszámanyag	HSS E
Menetmélység	15 mm
Menetfajta	M-LH
Menetméret	M5 LH
Bevonat	nitridált és gőzölt
Profilszög	60 fok
Menet szabvány	DIN 13
Bekezdő alak	B
Szár	Hengeres szár, h9-tel
belső hűtés	nem
Felhasználás furattípusnál	max. 3×D átmenő furatnál
Vágásirány	balra
Menetszerszám fajtája	Gépi menetfúró dinamikus megmunkáláshoz
Színes gyűrű	zöld
Termék fajtája	Menetfúró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V _c	ISO kód
Alu (rövid forgácsú)	feltételesen alkalmas	13 m/min	N
Acél < 500 N/mm ²	alkalmas	15 m/min	P
Acél < 750 N/mm ²	alkalmas	15 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	alkalmas	15 m/min	P
Acél < 1100 N/mm ²	alkalmas	6 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	alkalmas	6 m/min	M
CuZn	feltételesen alkalmas	13 m/min	N
Uni	alkalmas		

Olaj	alkalmas
Nedvesen maximum	feltételesen alkalmas