

**Garant****NC dörzsár H7, bevonat nélkül, Névleges Ø DC mm ill. col: 6,2****Rendelési adatok**

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| Rendelés száma    | 162900 6,2    |
| GTIN              | 4045197090379 |
| Árucikk kategória | 110           |

**Leírás****Kivitel:**

**NC-hez alkalmas kivitel**, DIN 212-höz hasonló, **egyenes szár Ø-vel** a **szabványos befogáshoz**, speciálisan **hidroplasztikus** vagy **nagy pontosságú szerszámtartókba**. Ezáltal **maximális körfutási pontosság** és **folyamatbiztonság érhető el**. **Különleges befogók beszerzésére nincs szükség.**

Hosszú éllel és balspirállal.

≤ Ø 1,7 méret 3 foggal; ≥ Ø 1,8 méret páros fogszámmal és egyenlőtlen fogosztással. ≤ Ø 3,7 méret kétoldali központosító csúccsal; ≥ Ø 3,8 méret kétoldali központosító furatokkal.

Dörzsár gyártási tűrés ill. éltűrés DIN1420 szerint **H7 furattűréshez**.

**Figyelem:**

Dörzsárat **1/100-os méreteken** lásd **162902 sz.** alatt.

Dörzsárat **megadott érték szerinti átmérőhöz és illesztéshez** lásd a **162951 sz.** alatt

Felhasználás furattípusnál: átmenő furatnál

Tűrés: H7

Vágóélek száma Z: 6

Tűrés: H7

Élhossz L<sub>c</sub>: 28 mm

Kinyúlási hossz L<sub>1</sub>: 64 mm

Teljes hossz L: 101 mm

Vágóélek száma Z: 6

Szár Ø D<sub>s</sub>: 6 mm

**Műszaki leírás**

|                                |        |
|--------------------------------|--------|
| Névleges Ø D <sub>c</sub>      | 6,2 mm |
| Kinyúlási hossz L <sub>1</sub> | 64 mm  |

|  |                 |
|--|-----------------|
| Szártűrés                                  | h6              |
| Előtolás f acélban < 750 N/mm <sup>2</sup> | 0,2 mm/ford,    |
| Szár Ø D <sub>s</sub>                      | 6 mm            |
| Teljes hossz L                             | 101 mm          |
| Élhossz L <sub>c</sub>                     | 28 mm           |
| Vágóélek száma Z                           | 6               |
| Tűrés                                      | H7              |
| Dörzsárazási ráhagyás irányérték az Ø-nél  | 0,1 - 0,2 mm    |
| Bevonat                                    | bevonat nélkül  |
| Szerszámanyag                              | HSS E           |
| Szabvány                                   | Gyári szabvány  |
| belső hűtés                                | nem             |
| Szár                                       | DIN 1835 A, h6  |
| Felhasználás furattípusnál                 | átmenő furatnál |
| Színes gyűrű                               | zöld            |
| Termék fajtája                             | Philips bit     |

## Felhasználói adatok

|                               | Felhasználás          | V <sub>c</sub> | ISO kód |
|-------------------------------|-----------------------|----------------|---------|
| Alu                           | alkalmas              | 20 m/min       | N       |
| Alu (rövid forgácsú)          | alkalmas              | 20 m/min       | N       |
| Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 15 m/min       | P       |
| Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 10 m/min       | P       |
| Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 7 m/min        | P       |
| Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup> | alkalmas              | 5 m/min        | P       |
| Acél < 1400 N/mm <sup>2</sup> | feltételesen alkalmas | 4 m/min        | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 5 m/min        | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | feltételesen alkalmas | 5 m/min        | M       |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>    | feltételesen alkalmas | 5 m/min        | S       |

|                  |                       |          |   |
|------------------|-----------------------|----------|---|
| GG(G)            | feltételesen alkalmas | 5 m/min  | K |
| CuZn             | feltételesen alkalmas | 13 m/min | N |
| Uni              | alkalmas              |          |   |
| Olaj             | alkalmas              |          |   |
| Nedvesen maximum | alkalmas              |          |   |