

Garant**Gépi menetfúró HSS-E-PM Form CS, TiN, MF: 10X1****Rendelési adatok**

| | |
|-------------------|---------------|
| Rendelés száma | 132835 10X1 |
| GTIN | 4045197073525 |
| Árucikk kategória | 11H |

Leírás**Kivitel:****Terelőélel.**

(Form CS) 2 – 3 menetes elővágó szakasz. **TiN-bevonattal.** Használható **emulzióval** (min. 8 %).

Menetfajta: MF

Szerszámananyag: HSS E PM

Szabvány: DIN 374

Tűrés osztály: ISO 2 6H

Menetemelkedés: 1 mm

Teljes hossz L: 90 mm

Szár Ø D_s: 7 mm

Szár négyszög □: 5,5 mm

Magfurat Ø: 9 mm

Műszaki leírás

| | |
|-----------------------|--------|
| Menet Ø | 10 mm |
| Magfurat Ø | 9 mm |
| Vágóélek száma Z | 4 |
| Menetemelkedés | 1 mm |
| Forgácshoronyok száma | 4 |
| Szár Ø D _s | 7 mm |
| Teljes hossz L | 90 mm |
| Szár négyszög □ | 5,5 mm |

| | |
|----------------------------|---|
| Tűrési osztály | ISO 2 6H |
| Szerszámanyag | HSS E PM |
| Szabvány | DIN 374 |
| Menetmélység | 30 mm |
| Menetfajta | MF |
| Menetméret | M10×1 |
| Bevonat | TiN |
| Profilszög | 60 fok |
| Menet szabvány | DIN 13 |
| Bekezdő alak | CS |
| Szár | Hengeres szár, h9-tel |
| belső hűtés | nem |
| Felhasználás furattípusnál | max. 3×D átmenő furatnál |
| Vágásirány | jobbos |
| Menetszerszám fajtája | Gépi menetfúró hagyományos megmunkáláshoz |
| Színes gyűrű | Nincs |
| Termék fajtája | Menetfúró |

Felhasználói adatok

| | Felhasználás | V _c | ISO kód |
|-------------------------------|-----------------------|----------------|---------|
| Alu (rövid forgácsú) | feltételesen alkalmas | 28 m/min | N |
| Acél < 500 N/mm ² | alkalmas | 27 m/min | P |
| Acél < 750 N/mm ² | alkalmas | 23 m/min | P |
| Acél < 900 N/mm ² | alkalmas | 17 m/min | P |
| Acél < 1100 N/mm ² | feltételesen alkalmas | 7 m/min | P |
| Olaj | alkalmas | | |
| Nedvesen maximum | alkalmas | | |

