

**Garant****Gépi menetfúró HSS-E-PM Form CS, TiN, MF: 10X1,25****Rendelési adatok**

Rendelés száma	132835 10X1,25
GTIN	4045197073532
Árucikk kategória	11H

**Leírás****Kivitel:****Terelőélel.**

(Form CS) 2 – 3 menetes elővágó szakasz. **TiN-bevonattal.** Használható **emulzióval** (min. 8 %).

Menetfajta: MF

Szerszámananyag: HSS E PM

Szabvány: DIN 374

Tűrés osztály: ISO 2 6H

Menetemelkedés: 1,25 mm

Teljes hossz L: 100 mm

Szár Ø D<sub>s</sub>: 7 mm

Szár négyszög □: 5,5 mm

Magfurat Ø: 8,8 mm

**Műszaki leírás**

Magfurat Ø	8,8 mm
Menetemelkedés	1,25 mm
Forgácshornok száma	3
Vágóélek száma Z	3
Menet Ø	10 mm
Szár Ø D <sub>s</sub>	7 mm
Teljes hossz L	100 mm
Szár négyszög □	5,5 mm

Tűrési osztály	ISO 2 6H
Szerszámanyag	HSS E PM
Szabvány	DIN 374
Menetmélység	30 mm
Menetfajta	MF
Menetméret	M10×1,25
Bevonat	TiN
Profilszög	60 fok
Menet szabvány	DIN 13
Bekezdő alak	CS
Szár	Hengeres szár, h9-tel
belső hűtés	nem
Felhasználás furattípusnál	max. 3×D átmenő furatnál
Vágásirány	jobbos
Menetszerszám fajtája	Gépi menetfúró hagyományos megmunkáláshoz
Színes gyűrű	Nincs
Termék fajtája	Menetfúró

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	V <sub>c</sub>	ISO kód
Alu (rövid forgácsú)	feltételesen alkalmas	28 m/min	N
Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	27 m/min	P
Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	23 m/min	P
Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	17 m/min	P
Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	7 m/min	P
Olaj	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		

