

Garant**Gépi menetfúró, TiCN, MF: 6X0,5****Rendelési adatok**

| | |
|-------------------|---------------|
| Rendelés száma | 132860 6X0,5 |
| GTIN | 4045197073808 |
| Árucikk kategória | 11H |

Leírás**Ajánlás:**

Javasoljuk, hogy **TOOLOX anyagok** esetén a magfurat \varnothing -t DIN-től eltérően (lásd a táblázatot) **0,05 - 0,3 mm-rel** nagyobbra fúrja.

Menetfajta: MF

Szerszámanyag: HSS E

Szabvány: DIN 374

Tűrés osztály: ISO 2X 6HX

Menetemelkedés: 0,5 mm

Teljes hossz L: 80 mm

Szár \varnothing D_s: 4,5 mm

Szár négyszög □: 3,4 mm

Magfurat \varnothing : 5,5 mm

Műszaki leírás

| | |
|-----------------------------------|------------|
| Magfurat \varnothing | 5,5 mm |
| Vágóélek száma Z | 3 |
| Forgácshornyok száma | 3 |
| Menetemelkedés | 0,5 mm |
| Menet \varnothing | 6 mm |
| Szár \varnothing D _s | 4,5 mm |
| Teljes hossz L | 80 mm |
| Szár négyszög □ | 3,4 mm |
| Tűrés osztály | ISO 2X 6HX |

| | |
|----------------------------|---|
| Szerszámanyag | HSS E |
| Szabvány | DIN 374 |
| Menetmélység | 12 mm |
| Menetfajta | MF |
| Menetméret | M6×0,5 |
| Bevonat | TiCN |
| Profilszög | 60 fok |
| Menet szabvány | DIN 13 |
| Bekezdő alak | B |
| Szár | Hengeres szár, h9-tel |
| belső hűtés | nem |
| Felhasználás furattípusnál | max. 3×D átmenő furatnál |
| Vágásirány | jobbos |
| Menetszerszám fajtája | Gépi menetfúró dinamikus megmunkáláshoz |
| Színes gyűrű | piros |
| Termék fajtája | Menetfúró |

Felhasználói adatok

| | Felhasználás | V _c | ISO kód |
|-------------------------------|-----------------------|----------------|---------|
| Acél < 500 N/mm ² | feltételesen alkalmas | 20 m/min | P |
| Acél < 750 N/mm ² | feltételesen alkalmas | 19 m/min | P |
| Acél < 900 N/mm ² | alkalmas | 19 m/min | P |
| Acél < 1100 N/mm ² | alkalmas | 9 m/min | P |
| TOOLOX 33 | alkalmas | 4 m/min | H |
| Olaj | alkalmas | | |
| Nedvesen maximum | alkalmas | | |