

**Garant****Gépi menetfúró, TiCN, MF: 8X0,75****Rendelési adatok**

Rendelés száma	132860 8X0,75
GTIN	4045197073822
Árucikk kategória	11H

**Leírás****Ajánlás:**

Javasoljuk, hogy **TOOLOX anyagok** esetén a magfurat  $\varnothing$ -t DIN-től eltérően (lásd a táblázatot) **0,05 - 0,3 mm-rel** nagyobbra fúrja.

Menetfajta: MF

Szerszámanyag: HSS E

Szabvány: DIN 374

Tűrési osztály: ISO 2X 6HX

Menetemelkedés: 0,75 mm

Teljes hossz L: 80 mm

Szár  $\varnothing$  D<sub>s</sub>: 6 mm

Szár négyszög □: 4,9 mm

Magfurat  $\varnothing$ : 7,2 mm

**Műszaki leírás**

Magfurat $\varnothing$	7,2 mm
Forgácshornyok száma	3
Menetemelkedés	0,75 mm
Vágóélek száma Z	3
Menet $\varnothing$	8 mm
Szár $\varnothing$ D <sub>s</sub>	6 mm
Teljes hossz L	80 mm
Szár négyszög □	4,9 mm
Tűrési osztály	ISO 2X 6HX

Szerszámanyag	HSS E
Szabvány	DIN 374
Menetmélység	16 mm
Menetfajta	MF
Menetméret	M8×0,75
Bevonat	TiCN
Profilszög	60 fok
Menet szabvány	DIN 13
Bekezdő alak	B
Szár	Hengeres szár, h9-tel
belső hűtés	nem
Felhasználás furattípusnál	max. 3×D átmenő furatnál
Vágásirány	jobbos
Menetszerszám fajtája	Gépi menetfúró dinamikus megmunkáláshoz
Színes gyűrű	piros
Termék fajtája	Menetfúró

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	V <sub>c</sub>	ISO kód
Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	20 m/min	P
Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	19 m/min	P
Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	19 m/min	P
Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	9 m/min	P
TOOLOX 33	alkalmas	4 m/min	H
Olaj	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		