

Garant**Gépi menetfúró, nitridált, MF: 22X1,5****Rendelési adatok**

| | |
|-------------------|---------------|
| Rendelés száma | 132880 22X1,5 |
| GTIN | 4045197074232 |
| Árucikk kategória | 11H |

Leírás**Előny:**

Száraz megmunkálás szürkeöntvényenél – hűtő-kenőfolyadék nem szükséges. A nitridált felület miatt különösen kopásálló.

Figyelem:

4 éllel.

Menetfajta: MF

Szerszámanyag: HSS E

Szabvány: DIN 374

Tűrés osztály: ISO 2X 6HX

Menetemelkedés: 1,5 mm

Teljes hossz L: 125 mm

Szár Ø D_s: 18 mm

Szár négyszög □: 14,5 mm

Magfurat Ø: 20,5 mm

Műszaki leírás

| | |
|-----------------------|---------|
| Menetemelkedés | 1,5 mm |
| Forgácshornok száma | 5 |
| Magfurat Ø | 20,5 mm |
| Vágóélek száma Z | 5 |
| Menet Ø | 22 mm |
| Szár Ø D _s | 18 mm |
| Teljes hossz L | 125 mm |

| | |
|----------------------------|---|
| Szár négyszög □ | 14,5 mm |
| Túrési osztály | ISO 2X 6HX |
| Szerszámanyag | HSS E |
| Szabvány | DIN 374 |
| Menetmélység | 66 mm |
| Menetfajta | MF |
| Menetméret | M22×1,5 |
| Bevonat | nitridált |
| Profilszög | 60 fok |
| Menet szabvány | DIN 13 |
| Bekezdő alak | C |
| Szár | Hengeres szár, h9-tel |
| belső hűtés | nem |
| Felhasználás furattípusnál | max. 3×D zsákfuratnál |
| Felhasználás furattípusnál | max. 3×D átmenő furatnál |
| Vágásirány | jobbos |
| Menetszerszám fajtája | Gépi menetfúró dinamikus megmunkáláshoz |
| Színes gyűrű | fehér |
| Termék fajtája | Menetfúró |

Felhasználói adatok

| | Felhasználás | V _c | ISO kód |
|------------------|-----------------------|----------------|---------|
| GG | alkalmas | 13 m/min | K |
| GGG | feltételesen alkalmas | 9 m/min | K |
| Nedvesen maximum | alkalmas | | |
| Száraz | feltételesen alkalmas | | |