

Garant**Gépi menetfúró, TiCN, MF: 12X1****Rendelési adatok**

Rendelés száma	132860 12X1
GTIN	4045197073853
Árucikk kategória	11H

Leírás**Ajánlás:**

Javasoljuk, hogy **TOOLOX anyagok** esetén a magfurat \varnothing -t DIN-től eltérően (lásd a táblázatot) **0,05 - 0,3 mm-rel** nagyobbra fúrja.

Menetfajta: MF

Szerszámanyag: HSS E

Szabvány: DIN 374

Tűrés osztály: ISO 2X 6HX

Menetemelkedés: 1 mm

Teljes hossz L: 100 mm

Szár \varnothing D_s: 9 mm

Szár négyszög □: 7 mm

Magfurat \varnothing : 11 mm

Műszaki leírás

Menet \varnothing	12 mm
Forgácshornyok száma	3
Magfurat \varnothing	11 mm
Vágóélek száma Z	3
Menetemelkedés	1 mm
Szár \varnothing D _s	9 mm
Teljes hossz L	100 mm
Szár négyszög □	7 mm

Tűrés osztály	ISO 2X 6HX
Szerszámanyag	HSS E
Szabvány	DIN 374
Menetmélység	24 mm
Menetfajta	MF
Menetméret	M12×1
Bevonat	TiCN
Profilszög	60 fok
Menet szabvány	DIN 13
Bekezdő alak	B
Szár	Hengeres szár, h9-tel
belső hűtés	nem
Felhasználás furattípusnál	max. 3×D átmenő furatnál
Vágásirány	jobbos
Menetszerszám fajtája	Gépi menetfúró dinamikus megmunkáláshoz
Színes gyűrű	piros
Termék fajtája	Menetfúró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V _c	ISO kód
Acél < 500 N/mm ²	feltételesen alkalmas	20 m/min	P
Acél < 750 N/mm ²	feltételesen alkalmas	19 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	alkalmas	19 m/min	P
Acél < 1100 N/mm ²	alkalmas	9 m/min	P
TOOLOX 33	alkalmas	4 m/min	H
Olaj	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		

