

Garant**NC dörzsár konfigurálható, bevonat nélkül, Névleges Ø DC: 12mm**

Rendelési adatok

| | |
|-------------------|---------------|
| Rendelés száma | 162951 12 |
| GTIN | 4045197366221 |
| Árucikk kategória | 110 |

Leírás

Kivitel:**Dörzsárak készre köszörülve amegadott illesztéshez.****Figyelem:****H7 illesztéshez** lásd a 162900 és 163000 számot.

Dörzsárakhoz 1/100-os méretekben lásd a 162902 számot.

Műszaki leírás

| | |
|--|------------------|
| Előtolás f acélban < 750 N/mm ² | 0,25 mm/ford, |
| Szártűrés | h6 |
| Kinyúlási hossz L ₁ | 110 mm |
| Névleges Ø D _c | 12 mm |
| Szár Ø D _s | 10 mm |
| Teljes hossz L | 151 mm |
| Élhossz L _c | 44 mm |
| Ø tartomány | 11,81 - 12,05 mm |
| Vágóélek száma Z | 6 |
| Dörzsárazási ráhagyás irányérték az Ø-nél | 0,1 - 0,2 mm |
| Bevonat | bevonat nélkül |
| Szerszámanyag | HSS E |
| Szabvány | Gyári szabvány |

| | |
|----------------------------|-----------------|
| belső hűtés | nem |
| Szár | DIN 1835 A, h6 |
| Felhasználás furattípusnál | átmenő furatnál |
| Színes gyűrű | Nincs |
| Termék fajtája | Philips bit |

Felhasználói adatok

| | Felhasználás | V _c | ISO kód |
|-------------------------------|-----------------------|----------------|---------|
| Alu | alkalmas | 20 m/min | N |
| Alu (rövid forgácsú) | alkalmas | 20 m/min | N |
| Acél < 500 N/mm ² | alkalmas | 15 m/min | P |
| Acél < 750 N/mm ² | alkalmas | 10 m/min | P |
| Acél < 900 N/mm ² | alkalmas | 7 m/min | P |
| Acél < 1100 N/mm ² | alkalmas | 5 m/min | P |
| Acél < 1400 N/mm ² | feltételesen alkalmas | 4 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | alkalmas | 5 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | feltételesen alkalmas | 5 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | feltételesen alkalmas | 5 m/min | S |
| GG(G) | feltételesen alkalmas | 5 m/min | K |
| CuZn | feltételesen alkalmas | 13 m/min | N |
| Uni | alkalmas | | |
| Olaj | alkalmas | | |
| Nedvesen maximum | alkalmas | | |