

**Garant****Gépi menetfúró HSS-E, gőzölt, MF: 16X1,5****Rendelési adatok**

Rendelés száma	132870 16X1,5
GTIN	4045197074065
Árucikk kategória	11H

**Leírás****Kivitel:****Erős terelőél.**Vezetőmenet **kenőhornyokkal.**

Menetfajta: MF

Szerszámanyag: HSS E

Szabvány: DIN 374

Tűrés osztály: ISO 2X 6HX

Menetemelkedés: 1,5 mm

Teljes hossz L: 100 mm

Szár Ø D<sub>s</sub>: 12 mm

Szár négyszög □: 9 mm

Magfurat Ø: 14,5 mm

**Műszaki leírás**

Menetemelkedés	1,5 mm
Menet Ø	16 mm
Magfurat Ø	14,5 mm
Vágóélek száma Z	3
Forgácshornyok száma	3
Szár Ø D <sub>s</sub>	12 mm
Teljes hossz L	100 mm
Szár négyszög □	9 mm

Tűrési osztály	ISO 2X 6HX
Szerszámanyag	HSS E
Szabvány	DIN 374
Menetmélység	48 mm
Menetfajta	MF
Menetméret	M16×1,5
Bevonat	gőzölt
Profilszög	60 fok
Menet szabvány	DIN 13
Bekezdő alak	B
Szár	Hengeres szár, h9-tel
belső hűtés	nem
Felhasználás furattípusnál	max. 3×D átmenő furatnál
Vágásirány	jobbos
Menetszerszám fajtája	Gépi menetfúró dinamikus megmunkáláshoz
Színes gyűrű	kék
Termék fajtája	Menetfúró

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	V <sub>c</sub>	ISO kód
Alu (rövid forgácsú)	feltételesen alkalmas	13 m/min	N
Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	15 m/min	P
Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	15 m/min	P
Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	15 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	6 m/min	M
CuZn	feltételesen alkalmas	13 m/min	N
Olaj	alkalmas		
Nedvesen maximum	feltételesen alkalmas		

