

**Gépi menetfúró HSS-E 6H, TiN, Mxemelkedés: 18X1,5****Rendelési adatok**

Rendelés száma	132900 18X1,5
GTIN	4045197074362
Árucikk kategória	11H

Leírás**Kivitel:**

Erős terelőél. Készremunkáló szakasz kenőhornyokkal, de forgácshornyok nélkül.

Használható **emulzióval** (min. 8%).

Előny:

Különösen stabil, optimális önmegvezetés, és a visszafutásnál nincs forgácsleválasztás.

Sokoldalúan használható, csekély élrátét-képződési hajlam – nagyobb forgácsoló sebességekhez.

Figyelem:**ÚJ GENERÁCIÓ ÉRHETŐ EL!**

Az ajánlott utódtermék a 132905 sz.

Menetfajta: MF

Szerszámanyag: HSS E

Szabvány: DIN 374

Tűrési osztály: ISO 2 6H

Menetemelkedés: 1,5 mm

Teljes hossz L_{ges} : 110 mm

Szár Ø: 14 mm

Szár négyszög: 11 mm

Magfurat Ø: 16,5 mm

Műszaki leírás

Magfurat Ø	16,5 mm
Vágóélek száma Z	3
Bekezdési szög	50 fok

Forgácshornyok száma	3
Menetemelkedés	1,5 mm
Menet Ø	18 mm
Szár Ø	14 mm
Teljes hossz L _{ges}	110 mm
Szár négyszög	11 mm
Tűrési osztály	ISO 2 6H
Szerszámanyag	HSS E
Szabvány	DIN 374
Menetmélység	54 mm
Menetfajta	MF
Menetméret	M18×1,5
Bevonat	TiN
Profilszög	60 fok
Menet szabvány	DIN 13
Bekezdő alak	B
Szár	Hengeres szár, h9-tel
belső hűtés	nem
Felhasználás furattípusnál	max. 3×D átmenő furatnál
Vágásirány	jobbos
Menetszerszám fajtája	Gépi menetfúró dinamikus megmunkáláshoz
Színes gyűrű	zöld