

**Garant****NC dörzsár konfigurálható, bevonat nélkül, Névleges Ø DC: 10mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	162951 10
GTIN	4045197366184
Árucikk kategória	110

**Leírás****Kivitel:**

**Dörzsárak készre köszörülve amegadott illesztéshez.**

**Figyelem:**

**H7 illesztéshez** lásd a 162900 és 163000 számot.

Dörzsárakhoz 1/100-os méretekb<sup>n</sup> lásd a 162902 számot.

**Műszaki leírás**

Szártűrés	h6
Előtolás f acélban < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,25 mm/ford,
Kinyúlási hossz L <sub>1</sub>	92 mm
Névleges Ø D <sub>c</sub>	10 mm
Szár Ø D <sub>s</sub>	10 mm
Teljes hossz L	133 mm
Élhossz L <sub>c</sub>	38 mm
Ø tartomány	9,51 - 10,05 mm
Vágóélek száma Z	6
Dörzsárazási ráhagyás irányérték az Ø-nél	0,1 - 0,2 mm
Bevonat	bevonat nélkül
Szerszámanyag	HSS E
Szabvány	Gyári szabvány

belső hűtés	nem
Szár	DIN 1835 A, h6
Felhasználás furattípusnál	átmenő furatnál
Színes gyűrű	Nincs
Termék fajtája	Philips bit

### Felhasználói adatok

	Felhasználás	V <sub>c</sub>	ISO kód
Alu	alkalmas	20 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	20 m/min	N
Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	15 m/min	P
Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	10 m/min	P
Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	7 m/min	P
Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	5 m/min	P
Acél < 1400 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	4 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	5 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	5 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	5 m/min	S
GG(G)	feltételesen alkalmas	5 m/min	K
CuZn	feltételesen alkalmas	13 m/min	N
Uni	alkalmas		
Olaj	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		