

Garant**Gépi menetfúró HSS-E, gőzölt, G: G1****Rendelési adatok**

Rendelés száma	133325 G1
GTIN	4045197301628
Árucikk kategória	11H

Leírás**Kivitel:**

Erős terelőél. Készremunkáló szakasz kenőhornyokkal.

Előny:

Különösen stabil, optimális önmegevezetés és a visszafutásnál **nincs forgácsleválasztás.**

Felhasználás:

Hengeres Whitworth csőmenethez, DIN-ISO 228/1 (tömített menetes kötésekhöz nem alkalmas).

Szerszámananyag: HSS

Menet / coll: 11

Menet Ø: 33,25 mm

Teljes hossz L: 160 mm

Szár Ø D_s: 25 mm

Szár négyszög □: 20 mm

Magfurat Ø: 30,75 mm

Műszaki leírás

Vágóélek száma Z	4
Menet / coll	11
Magfurat Ø	30,75 mm
Menetemelkedés	2,309 mm
Menet Ø	33,25 mm
Forgácsolószár száma	4

Szerszámanyag	HSS
Szár Ø D _s	25 mm
Teljes hossz L	160 mm
Szár négyszög □	20 mm
Menetmélység	99,75 mm
Menetméret	G1
Bevonat	gőzölt
Menetfajta	G
Profilszög	55 fok
Szabvány	DIN 5156
Bekezdő alak	B
Szár	Hengeres szár, h9-tel
belső hűtés	nem
Felhasználás furattípusnál	max. 3×D átmenő furatnál
Vágásirány	jobbos
Menetszerszám fajtája	Gépi menetfúró dinamikus megmunkáláshoz
Színes gyűrű	kék
Termék fajtája	Menetfúró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V _c	ISO kód
Alu (rövid forgácsú)	feltételesen alkalmas	13 m/min	N
Acél < 500 N/mm ²	alkalmas	15 m/min	P
Acél < 750 N/mm ²	alkalmas	15 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	feltételesen alkalmas	15 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	alkalmas	6 m/min	M
CuZn	feltételesen alkalmas	13 m/min	N
Olaj	alkalmas		

Nedvesen maximum

feltételesen alkalmas